



SHOFU DISK HC

EN	Instructions for use	PL	Instrukcja obsługi
DE	Gebrauchsanleitung	RO	Instrucțiuni de utilizare
FR	Mode d'emploi	SV	Bruksanvisning
NL	Gebruiksaanwijzing	EL	Οδηγίες χρήσης
ES	Instrucciones de uso	PT	Instruções de uso
IT	Istruzioni per l'uso		
RU	Инструкция по применению		

04:2019-03
200012110



Manufacturer
SHOFU INC.
11 Kamitakamatsu-cho, Fukuine,
Higashiyama-ku, Kyoto 605-0983, Japan
www.shofu.com

CAD REP
SHOFU DENTAL GmbH
Am Brüll 17, 40878 Ratingen, Germany

SHOFU DENTAL CORPORATION
1225 Stone Drive, San Marcos,
California 92078-4059, USA

SHOFU DENTAL ASIA-PACIFIC PTE LTD.
10 Science Park Road, #03-12,
The Alpha, Science Park II, Singapore 117684

EN READ CAREFULLY BEFORE USE CAD/CAM CERAMIC-BASED RESTORATIVE

SHOFU DISK HC is a highly esthetic ceramic based restorative for milling into dental restorations using a dental CAD/CAM system.

SHADES

Low Translucent: W2-LT, A1-LT, A2-LT, A3-LT, A3.5-LT, B3-LT

High Translucent: A1-HT, A2-HT, A3-HT

Enamel shades: OC, 59

SIZE

T14-S (φ 98 × 14 mm)

COMPOSITION

Silica powder, Zirconium silicate, UDMA, TEGDMA, Micro fumed silica, Pigments and others

INDICATIONS

For fabrication of inlays/onlays, laminate veneers, anterior and posterior full crown restorations and implant supported restorations, using a dental CAD/CAM system.

CONTRAINdicATIONS

For fabrication of bridge restorations.

PRECAUTIONS

- Proper case selection is recommended in patients with parafunction to avoid potential risk of fracture.
- If any inflammation or other allergic reactions occur on the patient, immediately discontinue use and seek medical advice.
- Use local dust extractor, dust protective mask etc. while grinding or polishing this product to avoid harmful influence of the dust on the human body.
- This product is intended for use by dental professionals only.

DIRECTIONS FOR USE

SHOFU DISK HC is a highly cured material.

Do NOT fire for finishing or additional build up.

1. Selection of disk

Select the proper shade of the mill disk based on the required restoration.

2. Milling

For fabrication follow the steps described in the instructions for use of the different CAD/CAM systems. Based on the scan data, model the restoration on the software to create data for milling.

*Use the porcelain mode/hybrid ceramic mode for milling this product instead of resin mode.

3. Preparation

➤ INLAY/ONLAY

A traditional inlay/onlay preparation design with no undercuts is recommended. Taper the cavity walls 3-5 degrees to the long axis of the preparation. All internal edges and angles should be round. A minimum occlusal reduction of 1.5 mm in the centric occlusion and all excursions is required.

➤ LAMINATE VENEER

A standard reduction of the labial surface with app. 0.4 to 0.6 mm is recommended. The reduction of the incisal labial-lingual angle should be 0.5-1.5 mm. Keep the preparation of the margins above the gingival tissues. Rounded shoulder or chamfer preparation with no undercuts should be used for all preparations.

➤ FULL CROWN

A minimum axial reduction of 1.0 mm with a 3-5 degree taper and an incisal/occlusal reduction of at least 1.5 mm in the centric occlusion and all excursions is required.

Shoulders must be extended to 1.0 mm lingual to the proximal contact area. All fine angles should be rounded with no bevel lines.

4. Contouring

Try the fit of the restoration to the preparation with light finger pressure. Adjust contacts and occlusion, contouring with the appropriate rotary instruments (eg. Robot Points, Dura-White, Dura-Green, Super-Snap).

5. Polishing

Smooth the surface and the occlusal details with appropriate polishers (eg. CeraMaster Coarse, CeraMaster, Super-Snap). Pre-polish the restoration with the Al_2O_3 impregnated polishing paste (DURA-POLISH) on a bristle brush with app. 15.000 min⁻¹. Apply the diamond impregnated polishing paste (DURA-POLISH DIA) on a bristle brush and polish the restoration for high gloss.

6. Cleaning

Clean the polished restoration in an ultrasonic cleaner or with a steam cleaner. Dry gently with air syringe.

7. Cementation

Sandblast the adhesive surface of the restoration with aluminum oxide at a pressure of between 0.2 MPa and 0.3 MPa for about 10 sec. Clean the sandblasted surface with alcohol and dry with water free and oil free air. Hydrofluoric acid (HF) etching is not needed.

Clean the prepared tooth in preparation for seating and bonding. Rinse and dry thoroughly, isolate from moisture and adjacent teeth. Cement the restoration with an adhesive resin cement (eg. ResiCem).

8. Additions and modifications

- Roughen the surface to be modified with diamond points etc. or sandblast with aluminum oxide.
- Clean the surface with alcohol and dry with water free and oil free air.
- Apply the primer for porcelain (SHOFU Porcelain Primer/CERARESIN BOND) as described in the instructions for use.
- Apply composite resin (BEAUTIFIL II, BEAUTIFIL Flow, BEAUTIFIL Flow Plus, CERAMAGE and/or LITE ART) according to the individual requirements. Cure the composite resin following each manufacturer's instructions for use.

e) Contour and polish following the instructions described above.

NOTE ON USE

1. Use only abrasives intended for milling ceramics since SHOFU DISK HC is a ceramic based restorative material.

2. When cementing or characterizing the restoration or building up with composite resin, perform proper surface treatment following the instructions for use of each material in use.

3. For cementation of the restoration, sandblast the surface using aluminum oxide at a pressure of between 0.2 MPa and 0.3 MPa for about 10 sec, then cement the restoration using adhesive resin cement.

4. Do not use this product for any purposes other than specifically outlined in the INDICATIONS in these instructions for use.

5. Use this product within the expiration date indicated on the package. (Example: YYYY-MM-DD → Year-Month-Year of the expiration date)

STORAGE

Avoid high temperatures and high humidity. Keep away from direct sunlight.

CAUTION: US Federal law restricts this device to sale by or on the order of a dental professional.

DE VOR GEBRAUCH SORGFÄLTIG DURCHLESEN

Keramikbasiertes CAD/CAM-Restaurationsmaterial

SHOFU DISK HC ist ein hochästhetischer auf Keramik basierender Werkstoff zur Herstellung von Restaurierungen mit dentalen CAD/CAM-Frässystemen.

FARBEN

Niedrige Transluzenz: W2-LT, A1-LT, A2-LT, A3-LT, A3.5-LT, B3-LT

Höhe Transluzenz: A1-HT, A2-HT, A3-HT

Schmelzfarben: OC, 59

GRÖSSE

T14-S (φ 98 × 14 mm)

ZUSAMMENSETZUNG

Siliziumdioxid-Pulver, Zirkoniumsilikat, UDMA, TEGDMA, pyrogenes Siliziumdioxid, Pigmente u.a.

INDIKATIONEN

Herstellung von Inlays/Onlays, Laminat-Veneers, Vollkronen für Front- und Seitenzähne sowie implantatgestützten Restaurierungen mit dentalen CAD/CAM-Systemen.

KONTRAINDIKATIONEN

Herstellung von Brücken

VORSICHTSMASSENNAHMEN

- Dieses Produkt eignet sich nicht für Patienten mit Malokklusion und Bruxismus (d.h. Pressen und Knirschen).
- Falls beim Patienten Entzündungen oder andere allergische Reaktionen auftreten, sofort den Gebrauch einstellen und ärztlichen Rat einholen.
- Zum Schutz vor gesundheitsschädlichen Stäuben beim Beschleifen oder Polieren dieses Produkts lokale Staubsabsaugung, Staubmaske etc. verwenden.
- Dieses Produkt ist nur für den dentalen Gebrauch vorgesehen.

GEBRAUCHSANLEITUNG

SHOFU DISK HC ist ein hoch ausgehärteter Werkstoff.

Die Restaurierungen NICHT zur Nachbearbeitung oder Ergänzung brennen!

- Scheibe auswählen
Einen Scheibenfräser mit der für die betreffende Restaurierung korrekten Farbe auswählen.
- Fräsen
Die Restaurierung gemäß der Gebrauchsanleitung des verwendeten CAD/CAM-Systems fräsen. Auf der Basis der Scan-Daten die Restaurierung mit der Software gestalten und so die Daten für den Fräsvorgang bereitstellen.
- * Zum Fräsen dieses Produkts den Keramik-/Hybridkeramikmodus wählen, nicht den Kunststoffmodus!
- Präparieren

➤ INLAY/ONLAY

Eine konventionelle Inlay/Onlay-Präparation ohne Unterschnitte ist zu empfehlen. Die Kavitätenwände sollten gegenüber der Längsachse der Präparation um 3-5 Grad divergieren. Alle Innenkanten und Übergänge sollten abgerundet werden. Eine okklusale Reduktion um mindestens 1,5 mm in zentrischer Okklusion und allen Exkursionen ist erforderlich.

➤ LAMINAT-VEENER

Eine standardmäßige Reduktion der Labialfläche um ca. 0,4-0,6 mm ist zu empfehlen. Am inzisalen Übergang von der Labial- zur Lingualfläche sollte um 0,5-1,5 mm reduziert werden. Die Präparationsränder sollten oberhalb der Gingiva liegen. Es sollte stets eine abgerundete Schulter oder Hohlkehle unter Unterschnitten präpariert werden.

➤ VOLLKRONE

Axial ist eine Reduktion um mindestens 1,0 mm mit 3-5 Grad Konvergenz nötig, inzisal/okklusal eine Reduktion um mindestens 1,5 mm in zentrischer Okklusion und allen Exkursionen.

Schulter müssen bis 1,0 mm lingual der approximalen Kontaktfläche ausgedehnt werden. Alle Übergänge sollten abgerundet sein und keine Abschrägungen aufweisen.

4. Konturieren

Den korrekten Sitz der Restaurierung zur Präparation mit leichtem Fingerdruck prüfen. Kontakte und Okklusion durch Konturieren mit geeigneten rotierenden Instrumenten (z.B. Robot Points, Dura-White, Dura-Green, Super-Snap) anpassen.

5. Polieren

Die polierte Restaurierung mittels Ultraschall- oder Dampfreiniger säubern. Sanft mit dem Luftbläser trocknen.

6. Reinigen

Die Haftfläche der Restaurierung mit Aluminiumoxid bei 0,2-0,3 MPa Druck ca. 10 Sek. abstrahlen. Die abgestrahlte Fläche mit Alkohol reinigen und mit wasser- und ölfreiem Druckluft trocknen.

7. Befestigen

Die Haftfläche der Restaurierung mit Aluminiumoxid bei 0,2-0,3 MPa Druck ca. 10 Sek. abstrahlen. Den abgestrahlten und mit wasser- und ölfreiem Druckluft trocknen.

8. Ergänzen und Modifikationen

- Die zu modifizierende Fläche mit diamantierten Instrumenten etc. aufarbeiten oder mit Aluminiumoxid abstrahlen.
- Die Fläche mit Alkohol reinigen und mit wasser- und ölfreiem Druckluft trocknen.
- Einen Keramik-Primer (SHOFU Porcelain Primer/CERARESIN BOND) entsprechend der Gebrauchsanleitung auftragen.
- Ein Komposit (BEAUTIFIL II, BEAUTIFIL Flow, BEAUTIFIL Flow Plus, CERAMAGE und/oder LITE ART) je nach Bedarf auftragen. Das Komposit wird nach Herstellerangaben aushärten.
- Wieder vorher beschriebenen Konturieren und polieren.

HINWEISE ZUM GEBRAUCH

- Nur für Fräserkeramiken geeignete Schleifinstrumente verwenden, da SHOFU DISK HC ein auf Keramik basierendes Restaurationsmaterial ist.
- Beim Befestigen oder Charakterisieren der Restaurierung oder bei Ergänzen mit Komposit die Oberflächen gemäß der Gebrauchsanleitung des jeweiligen Materials korrekt vorbereiten.
- Vor dem Einsetzen der Restaurierung die Haftfläche mit Aluminiumoxid bei 0,2-0,3 MPa Druck ca. 10 Sek. abstrahlen und reinigen, dann die Restaurierung mit einem adhäsiven Kompositmodell befestigen.
- Das Produkt ausschließlich für die im Abschnitt INDICATIONEN dieser Anleitung genannten Restaurierungen verwenden.
- Das Produkt nur bis zu dem auf der Packung angegebenen Verfallsdatum verwenden.
(Beispiel: JJJJ-MM-TT → Jahr-Monat-Tag des Verfallsdatums)

LAGERUNG

Hohe Temperaturen und hohe Luftfeuchtigkeit vermeiden. Vor direkter Sonneninstrahlung schützen.

FR A LIRE ATTENTIVEMENT AVANT USAGE POUR RESTAURATION CAD/CAM A BASE CÉRAMIQUE

SHOFU DISK HC est un bloc de matériau esthétique à base céramique destiné à l'usage de restaurations utilisant un système CAD/CAM dentaire.

TEINTES

Faible translucidité: W2-LT, A1-LT, A2-LT, A3-LT, A3.5-LT, B3-LT

Translucidité élevée: A1-HT, A2-HT, A3-HT

Tintes email: OC, 59

TAILE

T14-S (φ 98 × 14 mm)

COMPOSITION

Poudre de silice, silicate de zirconium, UDMA, TEGDMA, silice micro fumée, pigments et divers

INDICATIONS

CONSERVAZIONE

Evitare temperature ed umidità elevate. Proteggere dalla luce solare diretta.

ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧЕСТЬ ПЕРЕД ПРИМЕНЕНИЕМ

Реставрационный материал на основе керамики для систем CAD/CAM

SHOFU DISK HC – обладающий высокой эстетикой материал на основе керамики в форме дисков для изготовления реставраций с помощью центральных фрезеровальных систем CAD/CAM.

ЦВЕТА

низкая транслюцентность: W2-LT, A1-LT, A2-LT, A3-LT, A3.5-LT, B3-LT
высокая транслюцентность: A1-HT, A2-HT, A3-HT
Цвета эмали: OC, 59

РАЗМЕР

T14-S (φ 98 × 14 mm)

СОСТАВ

Порошок диоксида кремния, силикат циркония, UDMA (уретандимета-крилат), TEGDMA (триэтиленгликолдиметакрилат), пирогенный диоксид кремния, пигменты и др.

ПОКАЗАНИЯ

Изготовление инлеев/онлеев, ламинатных вениров, коронок фронтальных и боковых зубов, а также реставраций на имплантатах с использованием центральных систем CAD/CAM.

ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ

Изготовление мостовидных конструкций

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

1. Этот продукт не предназначен для пациентов с нарушенной окклюзией и бруксизмом (т.е. скание и скрежет).
2. В случае появления у пациента воспалений или других аллергических реакций, немедленно прекратить применение и проконсультироваться у врача.
3. Для защиты от вредной для здоровья пыли, образующейся при шлифовании или полировке этого продукта, использовать локальное отсыасывающее устройство, защитную маску и т.д.
4. Этот продукт предназначен только для применения в стоматологии.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

SHOFU DISK HC является термически упрочненным материалом. Не подвергать реставрацию обжигу при дополнительной обработке или изменения размера.

1. Выбор диска.

Выбирать диск для фрезерования нужного цвета, соответствующих конкретной реставрации.

2. Фрезерование.

Фрезеровать реставрацию согласно инструкции по применению используемой системы CAD/CAM. На основе данных сканирования смоделировать реставрацию, используя программное обеспечение и подготовить таким образом параметры для процесса фрезерования.

* Для фрезерования этого продукта используйте режим для керамики/гибридной для керамики, но не режим для пластмасс!

3. Выполните препарирование.

• ИНЛЕН/ОНЛЕЙН

Рекомендуется обычное препарирование под инлел/онлейн без поднутрений. Стенки полости должны расходиться относительно продольной оси препарирования на 3-5°. Все внутренние края и переходы должны быть закруглены. Необходима окклюзионная редукция по крайней мере на 1,5 мм в центральной окклюзии и всех направлениях.

• ЛАМИНАРНЫЙ ВЕНИР

Рекомендуется стандартная редукция вестибулярной поверхности примерно на 0,4-0,6 мм. На инцизивном переходе от вестибулярной к язычной поверхности необходима редукция на 0,5-1,5 мм.

Препарационные края должны располагаться выше десны. Необходимо всегда препарировать закругленное плечо или желобок без поднутрений.

• КОРОНКА

По оси необходима редукция минимум на 1,0 мм со сведением на 3-5°, в зоне режущего края/по окклюзии необходимо редукция минимум на 1,5 мм в центрической окклюзии и всех направлениях.

Плечи должны быть вытеснены до 1,0 мм с язычной стороны относительно апраксимальной контактной поверхности. Все переходы должны быть округлены и не должны иметь скосов.

4. Контурирование.

Проверить корректную припасовку реставрации на препарированном участке легким нажатием пальца. Принесите оклюзию путем контурирования, используя соответствующие вращающиеся инструменты (например, Robot Points, Dura-White, Dura-Green, Super-Snap).

5. Полировка

Разглядеть поверхность и детали окклюзии реставрации соответствующими полировками (например, CeraMaster Coarse, CeraMaster, Super-Snap).

Затем предварительно полировать щеточкой и полировальной пастой Al₂O₃ (DURA-POLISH) на скорости примерно 15.000 оборотов/мин.

В заключение полировать до блеска щеткой и алмазной полировочной пастой (DURA-POLISH DIA) до зеркального блеска.

6. Чистка

Отполированную реставрацию почистить в ультразвуковой ванночке или в пароструйном аппарате. Просушить мягким потоком воздуха.

7. Фиксация

Обработать поверхность реставрации, подлежащую соединению, в пекстоструйном аппарате оксидом алюминия при давлении 0,2-0,3 бар в течение примерно 10 сек. Обработанную поверхность почистить спиртом и просушить сжатым воздухом, не содержащим воды и масла. Протравки плавиковой кислотой не требуется.

Почистить препарированный зуб перед установкой реставрации. Тщательно прополоскать и просушить, затем изолировать от попадания влаги и от соседних зубов. Зарифцировать реставрацию адгезивным композитным цементом (например, ResiCem).

8. Изменение размера и модификация

a) Придать шероховатость поверхности, подлежащей модификации, используя алмазный заостренный бор или обработать в пескоструйном аппарате оксидом алюминия;

b) Постичь поверхность спиртом и просушить сжатым воздухом, не содержащим воды и масла;

c) Нанести праймер для керамики (SHOFU Porcelain Primer/CERARESIN BOND) в соответствии с инструкцией по применению.

d) Нанести необходимое количество композита (BEAUTIFIL II, BEAUTIFIL Flow, BEAUTIFIL Flow Plus, CERAMAGE и/или LITE ART).

Полимеризовать композит в соответствии с инструкцией производителя.

e) Контурировать и полировать как описано выше.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Использовать только шлифовальные инструменты, предназначенные для керамики при фрезеровании, поскольку SHOFU DISK HC является реставрационным материалом на основе керамики.

2. При фрезерации или приданении характеристик реставрациям или при дополнительном нанесении композита правильно предварительно обработать поверхности в соответствии с инструкцией по применению конкретного материала.

3. Перед установкой реставрации обработать поверхности, подлежащие соединению, в пекстоструйном аппарате оксидом алюминия при давлении 0,2-0,3 МПа примерно в течение 10 сек. и почистить, затем зафиксировать реставрацию адгезивным композитным цементом.

4. Использовать продукт исключительно в соответствии с ПОКАЗАНИЯМИ, указанными в данной инструкции.

5. Продукт использовать только до истечения срока годности, указанного на упаковке.

(Пример: ГГГГ-ММ-ДД → год-месяц-дата окончания срока годности)

ХРАНЕНИЕ

Избегать воздействия высоких температур и высокой влажности воздуха.

Защищать от прямых солнечных лучей.

NALEŻY DOKŁADNIE PRZECZYTAĆ PRZED UŻYCIMI

Material na bazie ceramiki do systemu CAD/CAM

SHOFU DISK HC jest to wysoce estetyczny materiał na bazie ceramiki do tworzenia uzupełnień stomatologicznych w systemie CAD/CAM.

KOLORY

Niska przeźroczystość: W2-LT, A1-LT, A2-LT, A3-LT, A3.5-LT, B3-LT
Wysoka przeźroczystość: A1-HT, A2-HT, A3-HT
Kolor szkliwne: OC, 59

ROZMIAR

T14-S (φ 98 × 14 mm)

SKŁAD

Proszek krzemowy, krzemian cyrkonu, UDMA, TEGDMA, drobno spiekana krzemionka, pigmente i inne

WSKAZANIA

Do tworzenia inlayów/onlayów, licówek, uzupełnień w postaci koron w odcinku przednim i bocznym, uzupełnień opartych na implantach z zastosowaniem systemu CAD/CAM.

PRZECIWWSKAZANIA

Odbudowa typu most.

SRÓDKI OSTROŻNOŚCI

1. Produktu nie należy stosować u pacjentów z wadami zgryzu i bruszkizmem (w tym zaciśnięcie i zgrzytanie).

2. W przypadku wystąpienia stanu zapalnego lub reakcji alergicznych u pacjenta należy natychmiast zaprzestać stosowania i zasięgnąć porady lekarstki.

3. Należy stosować wyciąg, maskę przeciwpływową itp. podczas opracowania i polowania produktu, aby uniknąć szkodliwego wpływu na ludzki organizm.

4. Produkt jest przeznaczony do użytku wyłącznie przez lekarzy dentystów.

SPOSÓB UŻYCIA

SHOFU DISK HC jest materiałem wysoko spolimeryzowanym.

NIE wypalać podczas wykańczania lub dobudowywania.

1. Wybór dysku

Należy wybrać odpowiedni kolor dysku do frezowania, uwzględniając posiadane informacje o planowanym uzupełnieniu.

2. Frezowanie

Podczas frezowania należy przestrzegać instrukcji posiadanej systemu CAD/CAM. Na podstawie danych ze skanowania należy zaprojektować uzupełnienie w przeznaczonym do tego programie w celu uzyskania danych do frezowania.

*Podczas frezowania tego produktu należy zastosować tryb dla porcelany/

tryb dla ceramiki hybrydowej, a nie dla żywic!

3. Préparation

➤ INLAY/ONLAY

Zalecamy tradycyjną preparację pod inlay/onlay bez podcięć. Rozbieżność ściany ubytku powinna wynosić 3-5 stopni względem dłużej osi preparacji. Wszelkie wewnętrzne krawędzie i kąty powinny pozostać zaokrąglone. Minimalna redukcja powierzchni żującej powinna wynosić 1,5 mm w centralnej relacji i ruchach bocznych.

➤ LICOVING

Zalecamy standardową redukcję powierzchni żującej powinna wynosić 0,5-1,5 mm. Preparacja powinna przebiegać ponad linią dystalną. Stopień powinien mieć charakter zaokrąglonego stopnia typu shoulder lub chamfer bez podcięć we wszystkich typach preparacji.

➤ KORONA

Zalecamy minimalną redukcję ściany osiowych w zakresie 1,0 mm z kątem zbieżności 3-5 stopni. Redukcja na brzegu siecznym/powierzchni okluzyjnej powinna wynosić minimum 1,5 mm w zwarciu centralnym i w ruchach bocznych.

4. Konturowanie

Należy wstępnie przymeyeć uzupełnienie dociskając je lekko palcem. Dopasować kontakty i wysokość w zwarciu, opracować odpowiednimi narzędziami obrotowymi (np. Robot Points, Dura-White, Dura-Green, Super-Snap).

5. Polerowanie

Wyglądać powierzchnię i detale na powierzchni żującej odpowiednimi narzędziami do polowania (np. CeraMaster Coarse, CeraMaster, Super-Snap).

Wstępne polerowanie uzupełnienia wykonąć pastą polerską impregnowaną Al₂O₃ (DURA-POLISH) na szczotce z obrótami na poziomie 15.000 rpm.

Nalożyci diamentową pastą polerską (DURA-POLISH DIA) na szczotkę i polować na wysoki połysk.

6. Oczyszczanie

Oczyszczyć wypolerowane uzupełnienie w myjce ultradźwiękowej lub parownicy.

7. Cementowanie

Wypiąskować powierzchnię przeznaczoną do cementowania adhezyjnego za pomocą tlenku aluminium pod ciśnieniem w zakresie od 0,2 MPa do 0,3 MPa przez ok. 10 sek. Oczyszczyć piaskowaną powierzchnię alkoholem i wycisnąć wolnym od wilgoci i oleju powietrza. Trawienie kwasem fluorowodorowym (HF) nie jest konieczne.

Oczyszczyć przygotowany ząb do cementowania adhezyjnego. Spłukać i dołożyć do ząba z klejem adhezyjnym.

8. Uzupełnienie i modyfikacja

a) Schropowac powierzchnię przeznaczoną do modyfikacji wiertkiem diamentowym lub wypiąskować klemkiem glinu.

b) Oczyszczyć powierzchnię alkoholem i wycisnąć powietrzem wolnym od wody i oleju.

c) Nalożyci primer do porcelany (SHOFU Porcelain Primer/CERARESIN BOND) w sposób opisany w instrukcji.

d) Nalożyci kompozytowym (BEAUTIFIL II, BEAUTIFIL Flow, BEAUTIFIL Flow Plus, CERAMAGE i/ lub LITE ART) zgodnie z indywidualnymi wymaganiami. Spłumeryzować złącze zgodnie z zaleceniami producenta.

e) Opracować i wypolerować zgodnie z instrukcją powyżej.

WSKAŻOWKI DOTYCZĄCE UŻYTKOWANIA

1. Stosować wyłącznie materiały ścierne przeznaczone do frezowania ceramiki, ponieważ SHOFU DISK HC jest materiałem na bazie ceramiki.

2. Podczas cementowania lub charakteryzacji uzupełnienia lub modyfikacji żywicy kompozytowej należy zastosować odpowiednie przygotowanie powierzchni zgodnie z instrukcją każdego z materiałów.

3. Przed cementowaniem uzupełnienia należy wypiąskować powierzchnię tlenkiem aluminium pod ciśnieniem w zakresie od 0,2 MPa do 0,3 MPa przez ok. 10 sekund, a następnie zacementować z zastosowaniem cementu adhezyjnego na bazie żywicy.