

BioStamp



MANUAL DE INSTRUÇÕES

1 - Introdução.....	1
2 - Conteúdo da embalagem.....	1
3 - Instalação.....	1
4 - Instruções de uso.....	1
5 - Problemas e soluções.....	2
6 - Manutenção e limpeza.....	2
7 - Especificações técnicas.....	3
8 - Simbologia.....	3
9 - Termo de garantia e assistência técnica.....	3
10 - Representante autorizado na Europa.....	3

► 1 - INTRODUÇÃO ◀

A Seladora BioStamp da Bio-Art possui tecnologia PTC (Positive Temperature Coefficient) para o controle eficaz da temperatura de soldagem.

Trabalha com rolos de papel de até 300mm de largura, possui alavanca de acionamento com exclusivo sistema de trava do papel e guilhotina para corte em ambas as direções.

► 2 - CONTEÚDO DA EMBALAGEM ◀

Seladora BioStamp (uma unidade).

Cabo elétrico 2p+T (uma unidade).

Manual de instruções (uma unidade).

► 3 - INSTALAÇÃO ◀

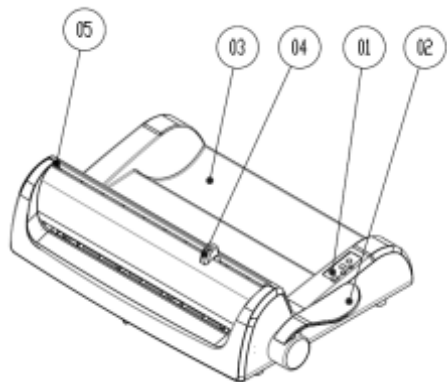
- A seladora é fabricada para voltagens 127 ou 220VAC não possuindo sistema de comutação bivolt e deve ser conectada em rede elétrica com aterramento e dispositivos de proteção bipolares.

- Para a instalação do rolo de papel basta acomodá-lo sobre a parte côncava do gabinete observando que a superfície plástica do papel permaneça para cima.

- Não instale a seladora na mesma tomada onde outros aparelhos, máquinas ou equipamentos já estejam instalados.

- Ao conectar o cabo de força na rede elétrica haverá um sinal sonoro "bip" indicando a correta comunicação elétrica.

► 4 - INSTRUÇÕES DE USO ◀



1 - Painel elétrico;

2 - Alavanca de acionamento;

3 - Alojamento do rolo de papel;

4 - Carro das lâminas de corte do papel;

5 - Parafuso de fixação e liberação do trilho.

1- Para ligar a seladora BioStamp, acione a tecla Liga/Desliga no Painel elétrico. O Led verde acenderá intermitente indicando o tempo para o aquecimento da unidade de selamento;

2- Aguarde que o Led verde altere de intermitente para aceso contínuo indicando que a máquina está pronta para o uso;

3- Para efetuar o selamento, introduza o papel com a face plástica voltada para cima no interior do sistema de soldagem através das aberturas no gabinete. Em seguida, acione a alavanca 180° no sentido anti-horário pressionando e travando o papel. Neste momento o Led vermelho acenderá indicando o processo de selagem;

4- Aguarde o sinal sonoro "bip" e o Led vermelho alterar para aceso intermitente, alertando que a selagem foi concluída com sucesso;

5- Caso necessário, corte o papel ainda com a alavanca acionada deslizando a guilhotina até o final do curso;

6- Retorne a alavanca na posição inicial, onde Led vermelho apagará indicando que a máquina está pronta para novo selamento.

Nota:

- O carro das lâminas da seladora corta o papel nos dois sentidos deslizando para ambos os lados em toda extensão do papel. A operação de corte deve ser realizada após a selagem e sempre com o papel pressionado;

- Não acione a alavanca com o Led verde aceso intermitente, caso isso ocorra haverá um sinal sonoro e luminoso do Led vermelho como alerta;
- Caso a alavanca não retorne em 10 minutos ou a máquina não seja acionada por 60 minutos a mesma será desligada como segurança.

► 5 - PROBLEMAS E SOLUÇÕES ◀

PROBLEMAS	POSSÍVEL CAUSA	SOLUÇÃO
A seladora não liga ao acionar a tecla do painel elétrico, Led verde permanece apagado.	Falta de energia na seladora.	Verifique a rede elétrica, o cabo de força e o fusível de proteção.
Selagem deficiente.	Seladora originalmente 220V trabalhando na rede 127V.	Verifique a voltagem da máquina de acordo com a rede elétrica.
	Tempo de selagem deficiente.	Não retorne a alavanca antes do Led vermelho estar aceso intermitente.
	Resíduos obstruindo a unidade de soldagem.	Verifique possíveis obstruções através da janela de introdução do papel e remova com cuidado utilizando uma espátula plástica.
Papel queima e/ou o plástico derrete durante a selagem.	Seladora originalmente 127V trabalhando na rede 220V.	Verifique a voltagem da máquina de acordo com a rede elétrica.
	Tempo de selagem prorrogado.	Retorne a alavanca no momento que o Led vermelho acender intermitente.

► 6 - MANUTENÇÃO E LIMPEZA ◀

- 1- Para a limpeza do gabinete utilize apenas um pano seco macio e não use solventes, detergentes ou produtos químicos;
- 2- Não utilize objetos metálicos ou cortantes para a limpeza de qualquer parte da Seladora BioStamp;
- 3- Nenhuma manutenção na Seladora BioStamp deve ser executada pelo usuário, utilize sempre uma assistência técnica autorizada.

6.1- Substituição do fusível

- 1- Desconecte o cabo de alimentação da tomada e do conector de entrada antes de efetuar a substituição do fusível;
- 2- Introduza uma chave de fenda pequena no orifício da gaveta do porta-fusível localizado no conector de entrada (AC) forçando-a para fora e puxe a gaveta do porta-fusível;
- 3- Observe a existência de dois fusíveis, sendo que o fusível localizado mais internamente na gaveta deve ser substituído pelo reserva, localizado logo atrás;
- 4- Retorne a gaveta dos fusíveis até encaixá-la completamente;
- 5- Retorne o cabo de alimentação e ligue a máquina para verificar seu funcionamento correto.

Atenção:

- Caso o fusível volte a apresentar problemas, procure à Assistência Técnica Autorizada;
- Mantenha sempre como reserva um fusível na gaveta porta fusível e utilize apenas fusível normalizado Ø5x20mm 6A/250V.

6.2- Substituição das lâminas de corte do papel



Para a substituição das lâminas de corte do papel não é necessário desmontar o gabinete da máquina, siga os procedimentos abaixo e retire apenas o conjunto do trilho com o carro da lâminas para a devida substituição das lâminas de corte.

- 1- Desconecte o cabo de alimentação da tomada;
- 2- Posicione o carro das lâminas (04) totalmente para a direita do trilho;
- 3- Solte o parafuso de fixação e liberação do trilho (05) no sentido anti-horário apenas até liberar o trilho de seu suporte, devendo a cabeça deste parafuso (05) ficar exposta no gabinete para ser utilizada na movimentação manual do trilho;
- 4- Após o trilho liberado, segure na cabeça exposta do parafuso (05) com a mão esquerda, e com a mão direita o carro das lâminas (04). Através do parafuso (05), movimente o trilho para a direita liberando-o do encaixe do suporte do lado esquerdo;
- 5- Puxe de forma angular o lado esquerdo do trilho para cima até liberá-lo do canal do gabinete plástico. Em seguida, arraste o trilho para fora e para a esquerda, liberando o trilho do suporte do lado direito e retirando todo o conjunto da máquina;
- 6- Com o conjunto fora da máquina, retire o carro (04) do trilho e substitua as lâminas;
- 7- Reposicione o carro das lâminas no trilho e retorne o conjunto na máquina procedendo o inverso ao descrito acima.

► 7 - ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS ◀

Tensão de Alimentação.....	127 ou 220VAC 50/60Hz
Potência de trabalho.....	300 W* - (*PTC Positive Temperature Coefficient)
Largura da solda.....	12mm
Tempo de aquecimento inicial.....	3' 30" minutos
Tempo de soldagem.....	06" segundos
Comprimento da solda.....	300mm (máximo)
Dimensões da máquina (WxDxH).....	460 x 300 x 125 mm.
Dimensões da embalagem (WxDxH)...	500 x 320 x 160mm.
Peso sem embalagem.....	3.600 Kg
Peso com embalagem.....	4.600 Kg

► 8 - SIMBOLOGIA ◀

 Consultar Instruções para Uso	 Número de Série	 Código do Modelo	 Representante Autorizado na Comunidade Europeia	 Data de Fabricação	 Dados do Fabricante
 Atenção!	 Atenção Superfície Quente	 Manter em local seco	 Este lado para cima	 Frágil	 Empilhamento Máximo

► 9 - TERMO DE GARANTIA E ASSISTÊNCIA TÉCNICA ◀

A BIO-ART Equipamentos Odontológicos Ltda., fornece garantia de 01 (um) ano para este produto a partir da data de sua aquisição. Esta garantia abrange todo e qualquer defeito de fabricação, sendo prestada através de conserto do equipamento que esteja condicionado aos seguintes requisitos:

- Que o produto tenha sido utilizado corretamente, de acordo com as instruções descritas no manual de instruções;
- A reclamação seja acompanhada da factura de compra e registrada dentro do período de garantia, seguida de um relatório com descrição do defeito e número serial do produto;
- O produto seja utilizado, transportado e armazenado com cuidado;
- O custo de transporte (ida e volta) seja pago pelo cliente;


Limitações da garantia:

- Desgaste natural de peças;
- Mau-uso, quedas ou sinistros;
- Transporte inadequado;
- Reparo por pessoas não autorizadas;
- Utilização em desconformidade com as características e finalidades do produto;
- Desgastes por exposição a condições adversas (umidade, frio e calor intenso);
- Danos devido a falta de limpeza ou manutenção com produtos inadequados;

Em caso de dúvidas, consulte o fabricante:

 **BIO-ART EQUIPAMENTOS ODONTOLÓGICOS LTDA.**
Rua Teotônio Vilela, 120 – Jardim Tangará – CEP 13568-000 – São Carlos – SP – Brasil
Tel. +55 (16) 3371-6502 – Fax +55 (16) 3372-5953 – www.bioart.com.br
CNPJ 58.538.372/0001-56 – Insc. Estadual 637.034.447.113

► 10 - REPRESENTANTE AUTORIZADO NA EUROPA ◀

	Obelis s.a. Boulevard Général Wahis 53 - 1030 Brussels, BELGIUM Tel: +(32) 2.732.59.54 - Fax: +(32) 2.732.60.03 E-mail: mail@obelis.net
--	--



Rua Teotônio Vilela, 120 - Jd. Tangará - CEP 13568-000 - São Carlos - SP - Brasil

Tel. +55 (16) 3371-6502 - Fax +55 (16) 3372-5953

www.bioart.com.br