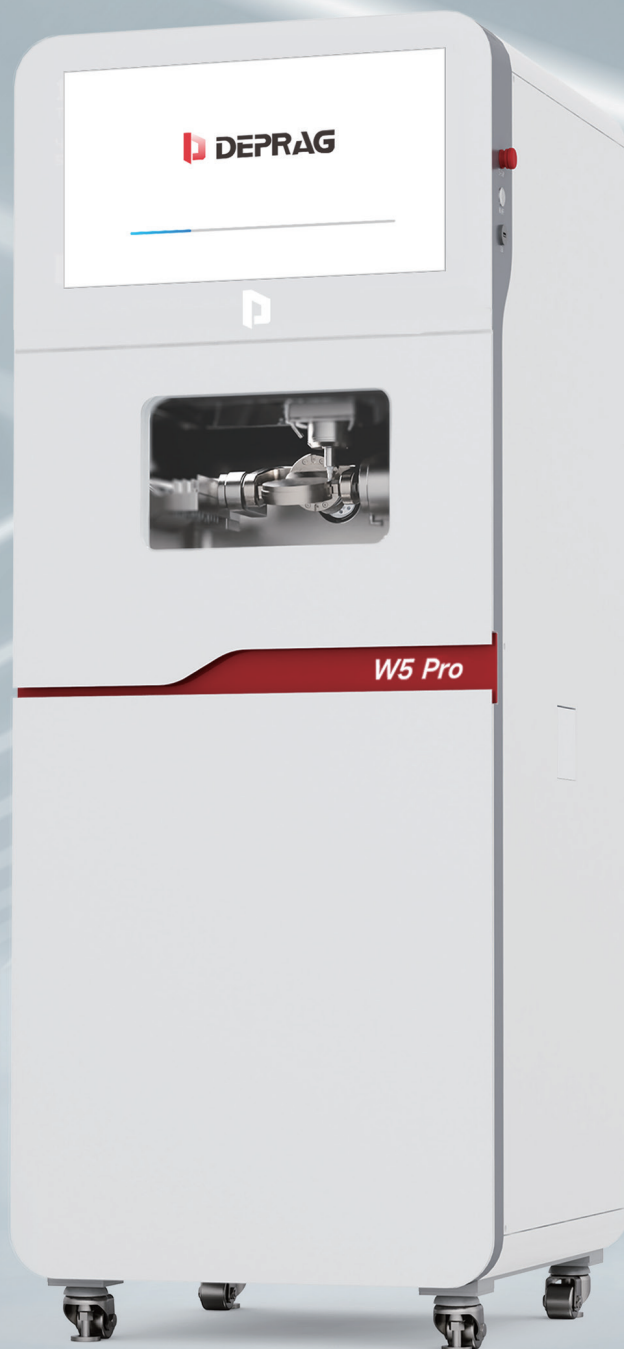


# W5 Pro

Напольный 5-осевой фрезерный станок  
для сухой и влажной обработки



• Самокалибровка

• Большой шпиндель и высокая жесткость

24

Инструменты

1

Диски

4

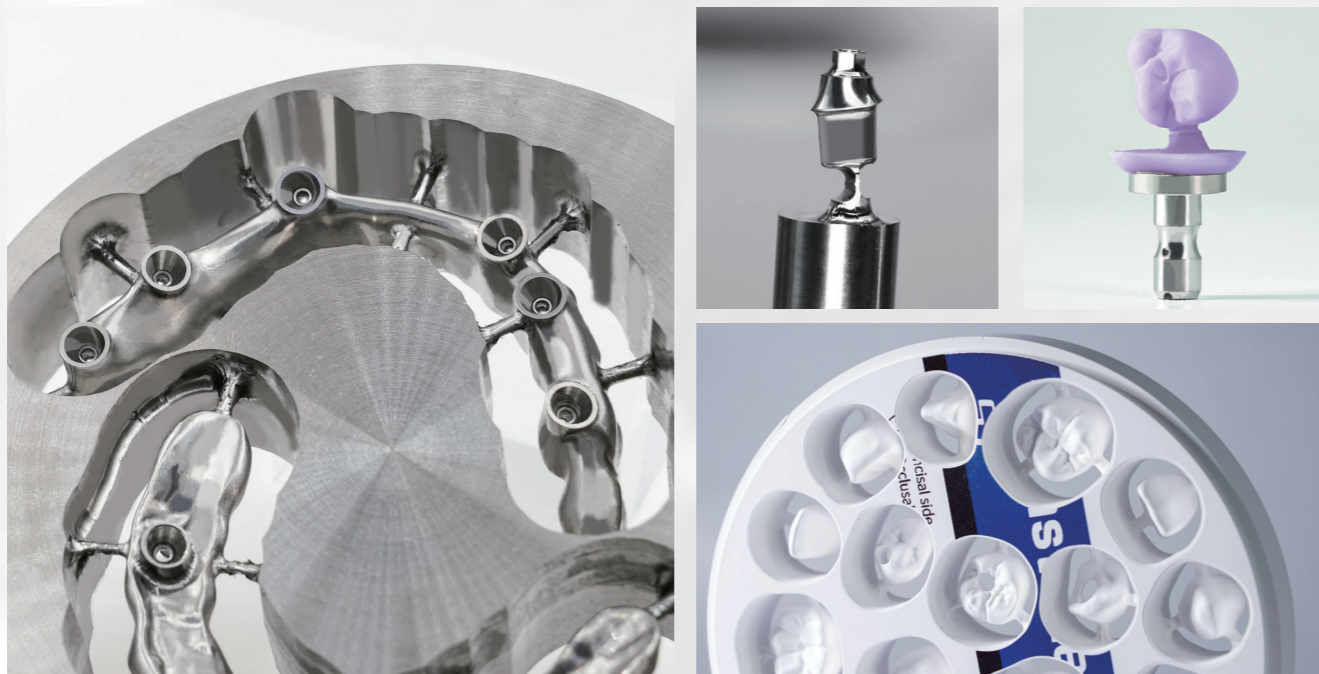
титановая опора

8

Блоки Быстрое изменение нулевой точки



## Основные моменты!



### Профессиональное фрезерование: Стабильный вклад в стоимость

W5 Pro постоянно тестируется и оптимизируется при обработке различных материалов и может легко выполнять различные операции для удовлетворения всех потребностей вашего бизнеса.

### Хороший результат фрезерования

W5 Pro оснащен мощным шпинделем, прочной рамой и точной трансмиссией; их совместная работа обеспечивает превосходные результаты фрезерования и восстанавливает детали дизайна.



### Самокалибровка и быстрая смена нулевой точки: быстрое и стабильное создание стоимости

Автоматическая калибровка позволяет оборудованию проходить встроенную калибровку при каждой обработке, обеспечивая точность фрезерования. Быстрая замена в нулевой точке делает замену фрезерных материалов более быстрой и стабильной, экономя время. W5 Pro - это надежное устройство, которое быстрее создает ценность, гарантируя эффект.

# Больше возможностей! Больше преимуществ!

## Высокая точность

- Высокоточная шарико-винтовая пара класса С5 и направляющая рельса класса Р.
- Система сервоуправления с энкодером высокого разрешения.
- Точность повторения 5 мкм.
- Шарикоподшипник из гибридной керамики для максимальной концентричности  $\leq 3\mu\text{m}$ .
- Точность быстрого изменения нулевой точки  $\leq 5$  мкм.

## Стабильный

- 2,5 кВт  $\Phi 62$  мм шпиндель.
- Напольное встроенное литье сильнее и стабильнее.
- Опора оси А В из нержавеющей стали, сильная интенсивность.
- Профессиональный шпиндель с водяным охлаждением, более длительный срок службы.
- Титановая предварительно фрезерованная заготовка с автоматической калибровкой
- Стеклокерамика автокалибровки.

## Максимальное разнообразие

- Большой угол поворота, ось А  $\pm 360^\circ$ , ось В  $\pm 30^\circ$ .
- Держатель C-CLAMP подходит для обработки  $\Phi 98 \times 35$  мм (макс.) циркониевых дисков, дисков из смолы, титановых дисков... и поддерживает фрезерование под углом  $90^\circ$ .
- 8-позиционный держатель блока подходит для стеклокерамики.
- 4-позиционный держатель абатмента для предварительной обработки с возможностью обратного зажима для предотвращения обработки и шлифовки титановых заготовок для предварительной обработки.

## Smart

- Операционная система Windows10.
- Передача файлов по Wi-Fi.
- Встроенная камера для наблюдения в режиме реального времени.

## Простота в управлении, обновленные функции

- Система вторичной фильтрации.
- Смотровое окно легко обслуживать.
- Облегчается преобразование и разделение сухого и мокрого, разделение трубопроводов.
- Интеллектуальный замок безопасности для оборудования.



# Подробности! 100% понимание W5 Pro

## ✓ Мощный шпиндель

\*2,5 кВт ф62 мм  
\*Крутящий момент 0,48 Нм  
Водяное охлаждение



## ✓ Автоматический журнал инструментов

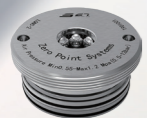
24 инструмента  
Контроль длины износа и поломки инструмента

## ✓ 3 держателя

Доступно для дисков/блоков/  
предварительно отфрезерованных заготовок



\*Поддержка обратного зажима,  
меньшее количество шлифовки.



Зажим с нулевой точкой,  
Полная замена за 2 секунды.

## ✓ Напольный подвижный корпус

## ✓ Внешний вид

HD дисплей  
(Win10 системный пользовательский интерфейс)  
Цельностеклянный материал на передней панели

## ✓ Самокалибрующийся Не требуется ручного вмешательства.

## ✓ Встроенная камера



## ✓ Сухое и мокрое разделение труб



## Обрабатываемые материалы

Цирконий	Стеклокерамика	Пластмассы   Воск	Композиты
Титановый	Предварительно фрезерованная заготовка	твёрдый металл	

## Приложения

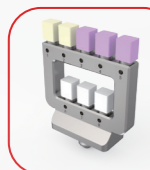
Коронка   Мост	Вкладыши   Накладки	Абатменты	Телескопическая коронка
Модель отлита	Оклюзионная шина	Штанга для имплантата	Модель зубчатого штампа
Шпон	Хирургическое руководство	Мост с винтовой фиксацией	
Вторичная корона	Протрузионная шина	Зубные протезы	

## Типы держателей



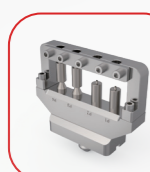
### Полуоткрытый пустой держатель (C-CLAMP)

- Стандарт
- Подходит для обработки циркониевых дисков ф98 мм, дисков из смолы, титановых дисков и т.д.
- Возможность 5-осевого фрезерования с регулировкой оси до 90°
- Максимальная толщина материала 35 мм



### Держатель блока

- Стандарт
- 8 позиций, подходит для блоков из стеклокерамики, смолы и диоксида циркония
- Размер стеклокерамического блока I13/C14/C16/B32/B40
- Рост блоков из PMMA и диоксида циркония
- 18\*13\*15/20\*15\*14/20\*15\*19/40\*15\*14/40\*15\*19/55\*15.5\*19 available

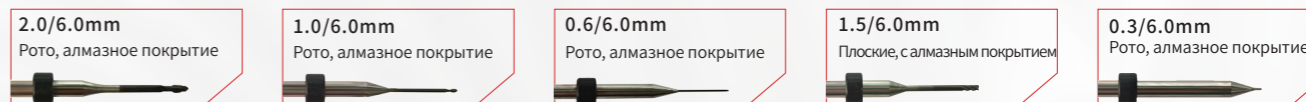


### предварительно фрезерованный держатель заготовок

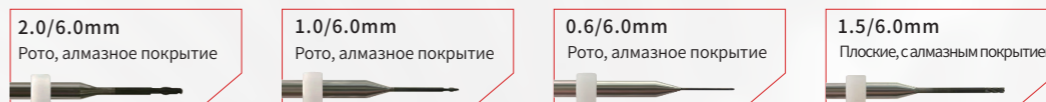
- Стандарт
- 4 позиции, Подходит для предварительно фрезерованных заготовок
- Встроенные системы Arum, Geo, Medentika
- Разнообразие методов зажима позволяет значительно повысить эффективность и качество

## Фрезерные боры

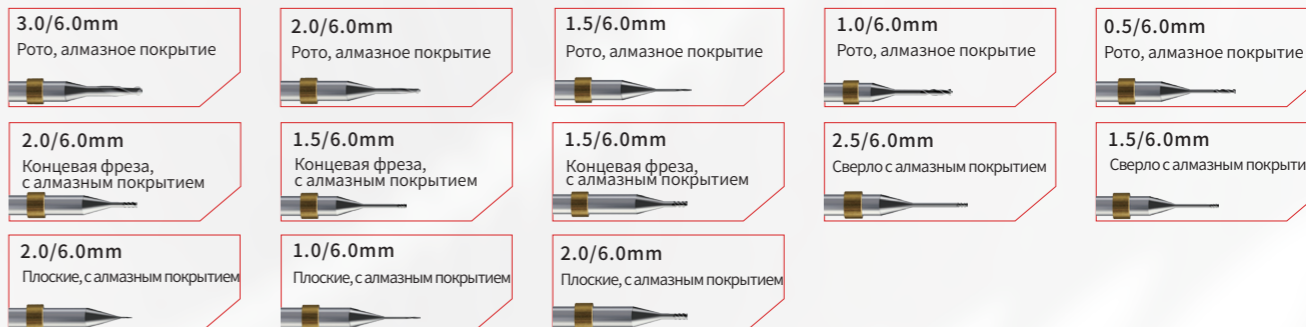
### Циркониевые фрезерные боры



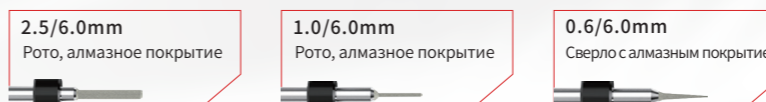
### Фрезерные боры из смолы



### Титановые фрезерные боры



### Стеклокерамические фрезерные боры



## Пылесос (Опционально)

Параметры	
Мощность	360W(220V~50/60HZ)
Размер	260mmx420mmx450mm
Вместимость	3.6L



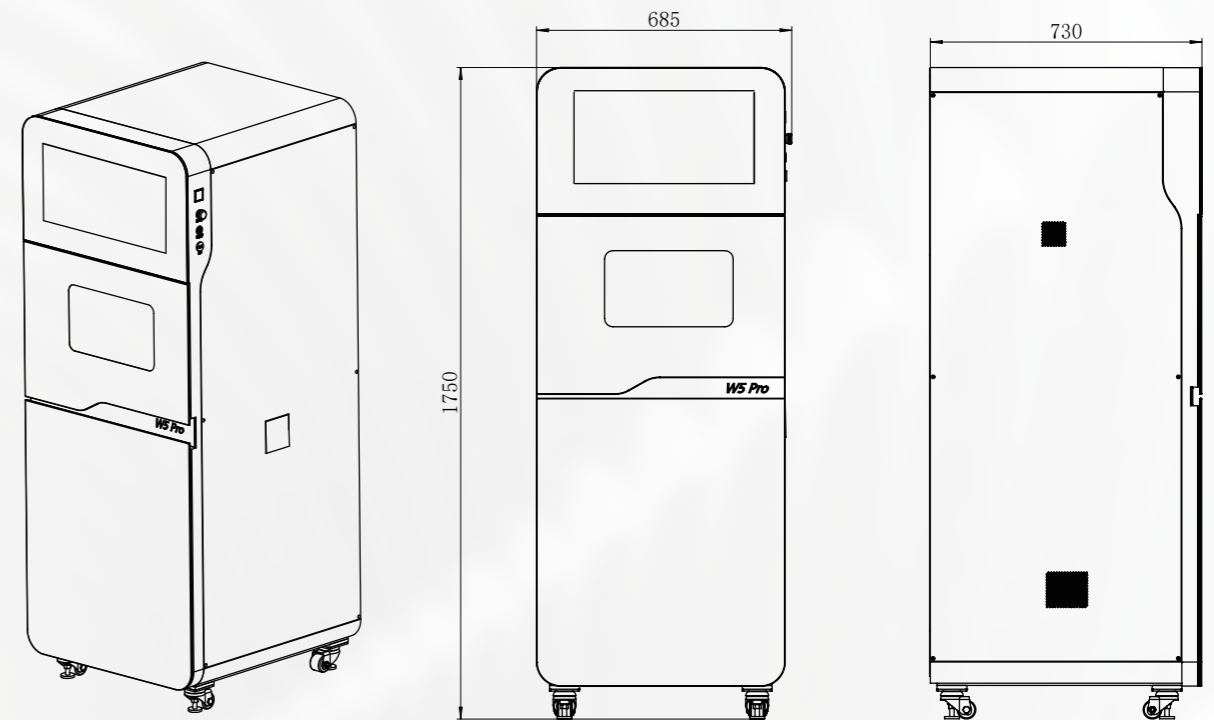
## Мокрое и сухое преобразование (Опционально)

Параметры	
Размер	335mmx225mmx350mm
Вместимость	30L



## Параметры оборудования

Общие сведения	
Режим обработки	Сухой и мокрый
Размер	685 × 730 × 1750mm
Вес	300 кг
Мощность	220V/3.5kW
Давление подачи воздуха	>0,5 МПа
Поток воздуха	>100 л/мин
Параметры структуры	
Базовая конструкция	литейный чугун
Количество осей	5
Рабочий ход по оси X	220mm
Рабочий ход по оси Y	145mm
Рабочий ход оси Z1	130mm
Ось вращения Ось А	0~360°
Поворотная ось Ось В	-30°~+30°
Положение инструмента	24
Точность настройки инструмента	0.01mm
Максимальная скорость подачи	4000mm/min
Максимальная частота вращения холостого хода	8000mm/min
Шпиндель	
Скорость	10,000~60,000 об/мин
Мощность	2,5 кВт
Цанга	Ф6 mm
Метод охлаждения	Водяное охлаждение
Объем поставки	
Программное обеспечение CAM	Millbox / Hyperdent / WorkNC доступно
Зажимы	Полуоткрытый пустой держатель (C-CLAMP)
	Держатель блока
	Предварительно сформированные титановые колонны



**DEPRAG (Zhengzhou) Dental Technology Co., Ltd.**

Web: [depragdental.com](http://depragdental.com)

Email: [info@depragdental.com](mailto:info@depragdental.com)

Add: No.14, No.8 Floor, Building 7, No.289 West Third Ring Road, High-tech Industrial Development Zone, Zhengzhou City, Henan Province, China.