



GC Fuji ORTHO LC PASTÉ PAK Automix

DUAL CURED REINFORCED GLASS IONOMER ORTHODONTIC BRACKET CEMENT

For use only by a dental professional in the recommended indications.

- RECOMMENDED INDICATIONS**
- Bonding brackets to attachments.
 - Bonding ceramic brackets.
 - Bonding acrylic appliances e.g. Rapid Palatal Expander (RPE)

CONTRAINDICATIONS

- In rare cases the product may cause sensitivity in some people. If any such reactions are experienced, discontinue the use of the product and refer to a physician.
- Bonding polycarbonate brackets.
- Cementation of stainless steel crown-retained appliances (e.g., Herbst Appliances).

IDENTIFICATION OF PARTS (Fig. 1)

- A. Paste PAK Cartridge
1. Cover 2. Inner plunger 3. Cartridge tip
- B. Paste PAK Dispenser (Fig. 3). Ensure the brush tip is turned clockwise.
- A. Piston 5. Adjusting guide 6. Lever 7. Sliding block 8. Piston release
- C. GC MIXING TIP For LC
9. Release tab 10. Grip 11. Guide pin

PASTE PAK CARTRIDGE LOADING

- Make sure that the piston is completely retracted into the dispenser (Fig. 2).
- NOTE: To retract the piston, push the piston release and at the same time pull the sliding block (on the underside of the dispenser) with fingers.
- Load the cartridge with the Paste PAK Dispenser (Fig. 3). Ensure the mark on the cartridge lines up with the mark on the Paste PAK Dispenser as illustrated. Then turn the cartridge fully to the right position.
- After cartridge loading, push the piston release forward until it stops (Fig. 4).
- a) Push the piston release forward.
- b) Do not push the upper side.

NOTE: To remove the cartridge, retract the piston fully and turn the cartridge back to the marked positions.

DIRECTIONS FOR USE

1. TOOTH PREPARATION

- 1) Hold the syringe of ORTHO GEL CONDITIONER upright and remove the wing cap by turning counterclockwise. Promptly and securely attach the brush tip by turning clockwise.
- a) Clean tooth surfaces to be bonded with pumice and water. Rinse thoroughly with water.
- c) Dispense ORTHO GEL CONDITIONER directly onto the tooth surface to be bonded and apply with the brush tip. Rinse thoroughly with water. Remove excess moisture by blotting with a cotton pellet or gently blowing with an oil-free air. DO NOT DESICCAT. Prepared surfaces should appear moist (glistening).

2. BRACKET PREPARATION

Make sure that the bracket is pretreated and handled according to the manufacturer's instructions.

3-1. DISPENSING AND AUTOMIXING WITH GC MIXING TIP For LC

- a) Remove the cartridge cover.
- Before every use, check the two openings of the cartridge tip and confirm the pastes are at the same level to ensure even flow from the cartridge.
- NOTE:** Before dispensing the first time from a new cartridge or after a long interval between uses, bleed the pastes from the cartridge.
- Attach the GC MIXING TIP For LC correctly on the cartridge by aligning the guide pin on the GC MIXING TIP For LC with the hole on the cartridge, simultaneously pushing the tip until it clicks on the cartridge (Fig. 5-1).

NOTE: Before dispensing the first time from a new cartridge or after a long interval between uses, bleed the pastes from the cartridge.

- 1) Do not leave the used GC MIXING TIP For LC on the cartridge for a long period of time.
- 2) The amount of residual material in the cartridge can be confirmed by the position of the piston block on the underside of the dispenser. When only a small amount of paste remains in the cartridge, the paste may not be dispensed from the GC MIXING TIP For LC.
- 3) To avoid damage, do not drop the dispenser with the cartridge and mixing tip.

3-2. DISPENSING AND HANDMIXING

- a) Remove the cartridge cover.
- Depress the lever to dispense the required amounts of paste onto the mixing pad.
- NOTE:** Before dispensing the first time from a new cartridge or after a long interval in between use, bleed the pastes from the cartridge.
- The adjusting guide can be moved forwards or backwards to change the quantity of material to be dispensed (Fig. 6). Set the adjusting guide to the front of the lever for cementation of multiple brackets.
- Depress the lever while moving the cartridge and dispenser backward (Fig. 9). Keep depressing the lever (Fig. 10-1) and level and cut off the excess cement with the mixing tip by moving the cartridge and dispenser to an upright position on the mixing pad (Fig. 10-2).
- When the lever is released after dispensing, residual pastes at the cartridge tips are retracted into the cartridge. Clean the cartridge tip and replace the cartridge cover.

NOTE: The amount of residual material in the cartridge can be confirmed by the position of the sliding block on the underside of the dispenser.

- e) After dispensing, spread the two pastes thinly on the mixing pad using a plastic spatula. Mix thoroughly, with lapping strokes, for 10 seconds. Be careful not to incorporate air bubbles.
- NOTE:** 1) The two pastes are similar in color, so mix with care. Larger amount of paste requires a longer mixing time (15 seconds).
- 2) Do not mix GC Fuji ORTHO LC PASTE PAK Automix with other materials.

4. BONDING TECHNIQUE

A. Brackets

- a) Coat the bonding surface of the bracket with sufficient mixed cement. The working time is 5 minutes from start of mixing at 23°C (73.4°F). Higher temperature will shorten working time.
- Position the bracket on the tooth.
- Press the bracket firmly against the tooth surface. Using an explorer or a scaler, remove excess cement at this time. Press the bracket again. Repeat the procedure and place all brackets in a quadrant or on the full arch.
- Light cure the bracket for 10 seconds using a curing light by light curing for approximately 5 seconds using a visible light curing unit (470 nm wavelength; Halogen, LED) or 2-3 seconds with GC G-Light.
- NOTE:** After removing excess cement, be careful not to disturb the brackets until the cement is cured. Movement of the brackets at this point might decrease the bond strength.
- Light cure each bracket from the mesial and distal aspects using the light curing unit.
- Halogen, LED (470 nm wavelength); 20 seconds from each aspect GC G-Light; 10 seconds from each aspect.
- Inseparably mix the two pastes in one complete initial procedure. A light force wire (e.g., .016 NiTi or equivalent) is recommended at the initial bonding.

B. Acrylic Appliances (e.g. RPE)

- a) Using a microbrush or a rotary instrument, roughen and place retention holes in the internal surfaces of the appliance.
- b) Prepare the teeth as mentioned in section #1.
- c) To facilitate removal of the appliance, place petroleum jelly on the occlusal surfaces of the teeth.
- d) Fill the internal surfaces of the appliance with mixed GC Fuji ORTHO LC PASTE PAK Automix.
- e) Seat into proper position.
- f) Immediately remove excessive cement from the periphery of the appliance.
- g) Moving the curing light tip in a distal-to-mesial direction, light-cure over the buccal, palatal and occlusal surfaces.
- Halogen, LED (470 nm wavelength); 20 seconds on each surface GC G-Light; 10 seconds on each surface.
- Appliance activation can begin at the patient's bedtime the same evening.

5. DEBONDING PROCEDURE

A. Brackets

- a) Grasp the bracket with a ligature otter and, while supporting the tooth with fingers from the lingual side, give a sharp clockwise rotation to the bracket. If resistance is met, try again twisting in the opposite direction after desiccating the tooth around the bracket (using an air syringe).
- Remove any residual cement with a scaler or rotary instrument.

B. Acrylic Appliances

- To remove bonded appliances, flex the appliance in multiple sites with band removing pliers. If this does not remove the appliance, section the appliance, desiccate the cement, and remove the appliance.

CLEANING / STERILIZATION OF PASTE PAK DISPENSER

For cleaning and sterilization of PASTE PAK DISPENSER, refer to the respective instructions for use.

SHADE

Universal

STORAGE

Store in a cool and dark place (4 - 25°C (39.2 - 77.0°F)). If not in use for a prolonged period of time, store in refrigerator. (Shelf life : 2 years from date of manufacture)

PACKAGING

- GC Fuji ORTHO LC PASTE PAK Automix Starter Set Paste PAK Cartridge (13.3g / 7.2mL) (1), GC Mixing Tip For LC (20), ORTHO GEL CONDITIONER (1.4g / 1.2mL) (2), Brush tip (15)
- GC Fuji ORTHO LC PASTE PAK Automix Refill Paste PAK Cartridge (13.3g / 7.2mL) (2), GC Mixing Tip For LC (40)
- ORTHO GEL CONDITIONER
- Syringe (1.4g / 1.2mL) (3), Brush tip (25)
- GC Mixing Tip For LC Refill (20)
- Paste PAK Dispenser (1)

CAUTION

- In case of contact with oral tissue or skin, remove immediately with a sponge or cotton soaked in alcohol. Flush with water. Do not contact a rubber dam and/or cocoa butter can be used to isolate the operation field from the skin or oral tissue.
- In case of contact with eyes, flush immediately with water and seek medical attention.
- In rare cases metal may cause sensitivity to some people. If any such reactions are experienced, discontinue the use of Paste PAK Dispenser (nickel-plated aluminum) and refer to a physician.
- Store Paste PAK Dispenser away from chemicals such as iodine tincture containing halogen element. Otherwise the dispenser may discolor.
- Do not use GC Fuji ORTHO LC PASTE PAK Automix in combination with eugenol based cements. The eugenol may hinder GC Fuji ORTHO LC PASTE PAK Automix from setting or bonding properly.
- The brush tip is disposable. The brush tip cannot be sterilized.

Last revised: 09/2010

MANUFACTURED BY

GC CORPORATION
76-1 Hasegawa-cho, Tachikawa-shi, Tokyo 174-8585, Japan

GC CORPORATION
76-1 Hasegawa-cho, Tachikawa-shi, Tokyo 174-8585, Japan

EU: GC EUROPE N.V.
Researchpark Hasselt-Landen 12400, Interleuvenlaan 33, 3590 Diepenbeek, Belgium
TEL: +32 16 74 10 10
GC AMERICA INC.
3737 West 127th Street, Atap, IL, 60603 U.S.A.
TEL: +1 708 697 9000

GC ASIA DENTAL PTE. LTD.
10 Loyang Way, #02-27 Singapore 508224
TEL: +65 6349 8888

PRINTED IN JAPAN



GC Fuji ORTHO LC PASTÉ PAK Automix

DUALHÄRTENDEN, KUNSTSTOFFVERSTÄRKTER GLASSIOMER ZEMENT FÜR ORTHODONTISCHE BRACKETTS

Nur von zahnärztlichem Fachpersonal für die genannten Anwendungsbereiche verwenden.

EMPFOHLENE ANWENDUNGSBEREICHE

- Befestigung von Metall-Brackets und Halteelementen.
- Befestigung von Keramik-Brackets.
- Befestigung von Kunststoff-Apparaten wie z.B. Rapid Palatal Expander (RPE)

GEGENANZEIGEN

- In seltenen Fällen kann das Produkt Überempfindlichkeiten bei Patienten hervorrufen. Falls solche Reaktionen beobachtet werden, das Produkt nicht weiter anwenden und einen Arzt aufsuchen.
- Befestigung von Polycarbonat-Brackets
- Befestigung von nicht edelmetallhaltigen Kronen

BEZEICHNUNG DER TEILE (Fig. 1)

- A. Paste PAK Kartusche
1. Deckel 2. Innere Pleine 3. Kartuschenspitze
- B. Paste PAK Dispenser
4. Kolbenstange 5. Justiergabel 6. Hebel 7. Gleitstück 8. Hebelriegelgabel
- C. GC Mischung Tip für LC
9. Freigabe 10. Griff 11. Führungspinn

EINSETZEN DER PASTE PAK KARTUSCHES

- Sicherstellen, dass der Kolben in den Dispenser zurückgefahren ist (Fig. 2).
- HINWEIS:** Um den Kolben einzufahren, den Kolbenlöseknopf drücken und gleichzeitig das Gleitstück an der Unterseite des Dispensers zurückziehen.
- Die Kartusche in den Dispenser schieben (Fig. 3). Sicherstellen, dass die Marke A auf der Kartusche mit der Marke A auf dem Dispenser übereinstimmt wie in der Illustration gezeigt. Verschieben die Kartusche komplett drehen, um die richtige Position zu erreichen.
- Nach dem Laden den Kolbenlösehebel bis zum Anschlag nach vorne schieben (Fig. 4).
- a) Den Hebel nach vorne schieben bis zum stoppen.
- b) Dabei nicht den Hebel drücken.

HINWEIS: Zum Entfemen der Kartusche den Kolben komplett zurückfahren und die Kartusche herausdrehen.

GBRAUCHSANWEISUNG

1. PRÄPARATION DES ZAHNS

- a) Die Spritze des ORTHO GEL CONDITIONERS aufrecht halten und den Deckel entgegen dem Uhrzeigersinn abschrauben. Unverzüglich danach den Micro-Brush-Tip in Uhrzeigersinn fest aufschrauben.
- b) Reinigen nicht zu hart mit Silikon wuscheln, dann mit Bürstenschwamm und Wasser. Gründlich mit Wasser spülen.
- c) Geben Sie ORTHO GEL CONDITIONER auf die Oberfläche, die gebondet werden sollen und warten Sie 10 Sekunden Gründlich mit Wasser spülen.
- d) Mit einem Wattepellet oder ölfreier Druckluft von überschüssigem Wasser befreien; dabei aber einen leichten Feuchtigkeitsfilm erhalten (Oberfläche sollte glänzend-feucht erscheinen).

2. BRACKETT-VORBEREITUNG

Wenn die Oberfläche, die gebondet werden soll, Porzellan, keramisches Zirconium oder Metall enthält, sollte Porzellan übergestrichelt wie in der Illustration gezeigt werden. Keramisches Zirconium und Metall sollten sandgestrahlt werden gemäß den Anweisungen des Herstellers.

2. PRÄPARATION DER BRACKETTS

Sicherstellen, dass die Brackets gemäß den Anweisungen des Herstellers vorbehandelt wurden.

3-1. AUSDRÜCKEN UND MISCHEN MIT GC MIXING TIP For LC

- a) AUSDRÜCKEN UND MISCHEN MIT GC MIXING TIP For LC
Die Kartuschendeckel entfernen.
- b) Vor dem Gebrauch bitte kontrollieren, dass in beiden Kartuschenspitzen der Stand des Materials auf gleichem Niveau ist, um ein einheitliches Anmischverhältnis zu erzielen.
- HINWEIS:** Vor der erstmaligen Benutzung einer neuen Kartusche oder nach längerer Nichtbenutzung etwas Material aus den Kartuschenspitzen auspressen, um ein einheitliches Anmischverhältnis zu erzielen.
- c) Den GC MIXING TIP für LC korrekt an der Kartusche anbringen; dazu den Führungspinn des GC MIXING TIP für LC mit der entsprechenden Öffnung der Kartusche in Übereinstimmung bringen und den Tip auf die Kartusche aufdrücken bis es klickt (Fig. 5-1).

HINWEIS: Wenn die Oberfläche, die gebondet werden soll, Porzellan, keramisches Zirconium oder Metall enthält, sollte Porzellan übergestrichelt wie in der Illustration gezeigt werden. Keramisches Zirconium und Metall sollten sandgestrahlt werden gemäß den Anweisungen des Herstellers.

2. PRÄPARATION DER BRACKETTS

Sicherstellen, dass die Brackets gemäß den Anweisungen des Herstellers vorbehandelt wurden.

3-1. AUSDRÜCKEN UND MISCHEN MIT GC MIXING TIP For LC

- a) AUSDRÜCKEN UND MISCHEN MIT GC MIXING TIP For LC
Die Kartuschendeckel entfernen.
- b) Vor dem Gebrauch bitte kontrollieren, dass in beiden Kartuschenspitzen der Stand des Materials auf gleichem Niveau ist, um ein einheitliches Anmischverhältnis zu erzielen.
- HINWEIS:** Vor der erstmaligen Benutzung einer neuen Kartusche oder nach längerer Nichtbenutzung etwas Material aus den Kartuschenspitzen auspressen, um ein einheitliches Anmischverhältnis zu erzielen.
- c) Den GC MIXING TIP für LC korrekt an der Kartusche anbringen; dazu den Führungspinn des GC MIXING TIP für LC mit der entsprechenden Öffnung der Kartusche in Übereinstimmung bringen und den Tip auf die Kartusche aufdrücken bis es klickt (Fig. 5-1).

HINWEIS: Wenn die Oberfläche, die gebondet werden soll, Porzellan, keramisches Zirconium oder Metall enthält, sollte Porzellan übergestrichelt wie in der Illustration gezeigt werden. Keramisches Zirconium und Metall sollten sandgestrahlt werden gemäß den Anweisungen des Herstellers.

2. PRÄPARATION DER BRACKETTS

Sicherstellen, dass die Brackets gemäß den Anweisungen des Herstellers vorbehandelt wurden.

3-1. AUSDRÜCKEN UND MISCHEN MIT GC MIXING TIP For LC

- a) AUSDRÜCKEN UND MISCHEN MIT GC MIXING TIP For LC
Die Kartuschendeckel entfernen.
- b) Vor dem Gebrauch bitte kontrollieren, dass in beiden Kartuschenspitzen der Stand des Materials auf gleichem Niveau ist, um ein einheitliches Anmischverhältnis zu erzielen.
- HINWEIS:** Vor der erstmaligen Benutzung einer neuen Kartusche oder nach längerer Nichtbenutzung etwas Material aus den Kartuschenspitzen auspressen, um ein einheitliches Anmischverhältnis zu erzielen.
- c) Den GC MIXING TIP für LC korrekt an der Kartusche anbringen; dazu den Führungspinn des GC MIXING TIP für LC mit der entsprechenden Öffnung der Kartusche in Übereinstimmung bringen und den Tip auf die Kartusche aufdrücken bis es klickt (Fig. 5-1).

HINWEIS: Wenn die Oberfläche, die gebondet werden soll, Porzellan, keramisches Zirconium oder Metall enthält, sollte Porzellan übergestrichelt wie in der Illustration gezeigt werden. Keramisches Zirconium und Metall sollten sandgestrahlt werden gemäß den Anweisungen des Herstellers.

2. PRÄPARATION DER BRACKETTS

Sicherstellen, dass die Brackets gemäß den Anweisungen des Herstellers vorbehandelt wurden.

3-1. AUSDRÜCKEN UND MISCHEN MIT GC MIXING TIP For LC

- a) AUSDRÜCKEN UND MISCHEN MIT GC MIXING TIP For LC
Die Kartuschendeckel entfernen.
- b) Vor dem Gebrauch bitte kontrollieren, dass in beiden Kartuschenspitzen der Stand des Materials auf gleichem Niveau ist, um ein einheitliches Anmischverhältnis zu erzielen.
- HINWEIS:** Vor der erstmaligen Benutzung einer neuen Kartusche oder nach längerer Nichtbenutzung etwas Material aus den Kartuschenspitzen auspressen, um ein einheitliches Anmischverhältnis zu erzielen.
- c) Den GC MIXING TIP für LC korrekt an der Kartusche anbringen; dazu den Führungspinn des GC MIXING TIP für LC mit der entsprechenden Öffnung der Kartusche in Übereinstimmung bringen und den Tip auf die Kartusche aufdrücken bis es klickt (Fig. 5-1).

HINWEIS: Wenn die Oberfläche, die gebondet werden soll, Porzellan, keramisches Zirconium oder Metall enthält, sollte Porzellan übergestrichelt wie in der Illustration gezeigt werden. Keramisches Zirconium und Metall sollten sandgestrahlt werden gemäß den Anweisungen des Herstellers.

2. PRÄPARATION DER BRACKETTS

Sicherstellen, dass die Brackets gemäß den Anweisungen des Herstellers vorbehandelt wurden.

3-1. AUSDRÜCKEN UND MISCHEN MIT GC MIXING TIP For LC

- a) AUSDRÜCKEN UND MISCHEN MIT GC MIXING TIP For LC
Die Kartuschendeckel entfernen.
- b) Vor dem Gebrauch bitte kontrollieren, dass in beiden Kartuschenspitzen der Stand des Materials auf gleichem Niveau ist, um ein einheitliches Anmischverhältnis zu erzielen.
- HINWEIS:** Vor der erstmaligen Benutzung einer neuen Kartusche oder nach längerer Nichtbenutzung etwas Material aus den Kartuschenspitzen auspressen, um ein einheitliches Anmischverhältnis zu erzielen.
- c) Den GC MIXING TIP für LC korrekt an der Kartusche anbringen; dazu den Führungspinn des GC MIXING TIP für LC mit der entsprechenden Öffnung der Kartusche in Übereinstimmung bringen und den Tip auf die Kartusche aufdrücken bis es klickt (Fig. 5-1).

4. BEFESTIGUNGSTECHNIK

A. Brackets

- a) Die Oberfläche des Brackets mit ausreichend vermischtem Material bedecken. Die Verarbeitungszeit beträgt 5 Minuten ab Beginn des Anmischens bei 23°C (73.4°F); höhere Temperaturen verringern die Verarbeitungszeit.
- Brackett auf den Zahn positionieren.
- Brackett fest gegen die Zahnoberfläche drücken. Dabei mit einer Sonde oder einem Scaler überschüssiges Material entfernen. Brackett erneut andrücken. Vorgang wiederholen und alle Brackets fest auf den Zahnoberflächen positionieren. Falls die Brackets wegrutschen, können diese mittels Licht härter (470 nm Wellenlänge; Halogen, LED) für ca. 5 Sekunden oder 2-3 Sekunden mit einer GC G-Light befestigt werden.
- HINWEIS:** Nach dem Entfernen des überschüssigen Materials die Brackets nicht berühren, bis der Zement ausgehärtet ist. Ein Bewegen der Brackets zu diesem Zeitpunkt kann eine Verringerung der Haftfestigkeit bedeuten.
- Die einzelnen Brackets von der mesialen und distalen Seite licht härten.
Halogen, LED (470 nm Wellenlänge); 20 Sekunden von jeder Seite GC G-Light; 10 Sekunden von jeder Seite
- Unmittelbar nach dem Abbinden einen Nivellierdraht einsetzen und anfängliche Arbeiten komplettieren. "Light force wire" (z.B. NiTiNi 0,016 o.ä.) verwenden.
- Kunststoff-Apparate (z.B. RPE)
- a) Die Oberfläche nach Herstellerangaben anätzen oder anrauhnen und anschließend mit einer feinen Schleifpaste behandeln.
- b) Die Zähne wie unter Punkt 1 beschrieben vorbehandeln.
- c) Um überschüssigen Zement auf der okklusalen Oberfläche leicht zu entfernen, diese mit Vaseline behandeln.
- d) Auf der Innenseite des Apparates vermischtes GC Fuji ORTHO LC PASTE PAK Automix geben.
- e) Korrekt platzieren.
Reinigen und sterilisieren mit einer Sonde oder einem Scaler sofort entfernen.
- f) Die Spitze des Lichthärtengerätes von der distalen zur medialen Seite hin bewegen, bukkale, palatale und okklusale Oberflächen licht härten.
Halogen, LED (470 nm Wellenlänge); 20 Sekunden auf jeder Oberfläche GC G-Light; 10 Sekunden auf jeder Oberfläche Nichtbenutzen der Sonde oder des Scaler sofort entfernen.

B. Kunststoff-Apparate (z.B. RPE)

- a) Die Oberfläche nach Herstellerangaben anätzen oder anrauhnen und anschließend mit einer feinen Schleifpaste behandeln.
- b) Die Zähne wie unter Punkt 1 beschrieben vorbehandeln.
- c) Um überschüssigen Zement auf der okklusalen Oberfläche leicht zu entfernen, diese mit Vaseline behandeln.
- d) Auf der Innenseite des Apparates vermischtes GC Fuji ORTHO LC PASTE PAK Automix geben.
- e) Korrekt platzieren.
Reinigen und sterilisieren mit einer Sonde oder einem Scaler sofort entfernen.
- f) Die Spitze des Lichthärtengerätes von der distalen zur medialen Seite hin bewegen, bukkale, palatale und okklusale Oberflächen licht härten.
Halogen, LED (470 nm Wellenlänge); 20 Sekunden auf jeder Oberfläche GC G-Light; 10 Sekunden auf jeder Oberfläche Nichtbenutzen der Sonde oder des Scaler sofort entfernen.

5. ENTFRÄNUNGSPROZEDUR

Das Brackett mit einem Ligaturenschneider oder einer Zange packen, den Zahn mit den Fingern von der linguale Seite unterstützen, und das Brackett kurz im Uhrzeigersinn drehen. Sollte es sich nicht sofort lösen, das Brackett mit einem vollen Zirkon-Luftbläser), in die entgegengesetzte Richtung drehen. Verbleibenden Zement mit einem scaler oder mit einem rotierenden Instrument entfernen.

REINIGUNG / STERILIZATION DES PASTE PAK DISPENSERS

Reinigen und Sterilisieren des PASTE PAK DISPENSERS, sind in der zubehöorigen Anleitung beschrieben.

FARBTON

Universal

AUFBEWAHRUNG

Kühl und dunkel lagern (4 - 25°C (39.2 - 77.0°F)). Bei längerer Nichtbenutzung in Kühlstrahl aufbewahren. (Haltbarkeit: 2 Jahre ab Produktionsdatum)

PACKUNGEN

- GC Fuji ORTHO LC PASTE PAK Automix Starter Set Paste PAK Kartusche (13.3g / 7.2mL) (1), GC Mixing Tip für LC (20), ORTHO GEL CONDITIONER (1.4g / 1.2mL) (2), Micro-Bush-Tip (15)
- GC Fuji ORTHO LC PASTE PAK Automix Refill Paste PAK Kartusche (13.3g / 7.2mL) (2), GC Mixing Tip für LC (40)
- ORTHO GEL CONDITIONER
- Spritze (1.4g / 1.2mL) (3), Micro-Bush-Tip (25)
- GC Mischung Tip für LC (20)
- Paste PAK Dispenser (1)

VORSICHT

- Bei Haut- oder Mundgewebekontakt sofort mit einem alkoholgetränkten Tupfer reinigen und mit Wasser gut spülen. Zur Vermeidung von Gewebekontakten kann ein Kofferdamm gelegt oder mit Kakaozubereitete Watte verwendet werden.
- Bei Augenkontakt sofort mit viel Wasser spülen und einen Arzt aufsuchen.
- In seltenen Fällen kann das Metall des Paste PAK Dispensers allergische Reaktionen hervorrufen. Falls solche Reaktionen beobachtet werden, ist die Benutzung zu unterlassen und ein Mediziner aufzusuchen.
- Den Paste PAK Dispensers nicht mit halogenhaltigen Stoffen (z.B. Nitraktin) in Kontakt bringen, da dadurch Verfärbungen auftreten können.
- GC Fuji ORTHO LC PASTE PAK Automix nicht in Verbindung mit eugenolhaltigen Materialien verwenden, da Eugenol das korrekte Aushärten von GC Fuji ORTHO LC PASTE PAK Automix verhindern kann.
- Der Micro-Bush-Tip ist ein Einwegartikel und kann nicht sterilisiert werden.

Stand: 09/2010



GC Fuji ORTHO LC PASTÉ PAK Automix

CIMENT VERRE IONOMERE RENFORCEE A PRISE DUALE POUR LE COLLAGÉ DE BRACKETT ORTHODONTIQUE

A utiliser par un professionnel de l'Art Dentaire selon les recommandations d'utilisation.

INDICATIONS

- Collage des brackets et attaches métalliques.
- Collage de brackets céramiques.
- Collage d'appareils en résine acrylique. ex: Rapid Palatal Expander (RPE).

CONTRE INDICATIONS

- Dans de rares cas ce produit peut entraîner des réactions allergiques chez certains patients. Si tel est le cas, ne plus utiliser ce produit et consulter un médecin.
- Collage de brackets polycarbonates.
- Collage des appareils avec couronne en acier inoxydable (ex : Appareils Herbst).

IDENTIFICATION DES ELEMENTS (Fig. 1)

- A. Cartouche Paste PAK
1. Capuchon 2. Piston interne 3. Embout de la cartouche
- B. Distributeur de pâte
4. Piston 5. Guide d'ajustement 6. Levier 7. Bloc coulissant
- C. Piston de mélange GC Mixng Tip For LC
- D. Bouton de libération (release tab) 10. Grip
11. Ergot de positionnement

CHARGEMENT DE LA CARTOUCHE PASTE PAK

- Assurez-vous que le piston est complètement rétracté dans le distributeur (Fig. 2).
- Note:** Pour rétracter le piston, poussez sur le piston de retrait et dans le même temps avec le doigt, le bloc coulissant (au-dessous du distributeur).
- Chargez le distributeur avec le Paste PAK en faisant glisser la marque A de la cartouche avec la marque A du bloc distributeur de pâtes comme indiqué. Puis, tournez complètement la cartouche en position droite.
- Après avoir chargé la cartouche, poussez le piston jusqu'à ce

GC Fuji ORTHO LC PASTE PAK Automix

DUALHÄRDEND. KUNSTSTOF VERSTERKT ORTHODONTISCH GLASIONOMERCEMENT VOOR HET CEMENTEREN VAN BRACKETS

Uitsluitend voor gebruik door tandprofessionals in de vermeldde toepassingen.

VERMEIDE TOEPASSINGEN

- Cementering van brackets en hulpstukken.
- Cementering van keramische brackets.
- Cementering van acryl apparatuur, zoals Rapid Palatal Expander (RPE)

CONTRA-INDICATIES

- Bij sommige personen kan een overgevoeligheid voor het product niet worden uitgesloten. Mochten zich allergische reacties voordoen, dan moet de toepassing (die gevallen worden stopgezet en een arts worden geconsulteerd.
- Cementering van polycarbonaat brackets.

- Bevestigen van apparatuur die op zijn plaats wordt gehouden met roestvrijstalen kronen (bijv. Heerst-apparatuur).

IDENTIFICATIE VAN DE ONDERDELEN (Fig. 1)

A. Paste Pak cartridge

1. Besluitende "Binnenplunjer 3. Cartridgegrip

B. Paste Pak Dispenser

4. Zuerger 5. Instelgeleider 6. Hendel 7. Glijblok 8. Zuerigertrendeling
C. GC mengnaald voor LC
9. Ontgraving 10. Oeseep 11. Geleidepen

DE PASTE PAK CARTRIDGE LADEN

1. Zorg ervoor dat de zuiger volledig is teruggetrokken in de dispenser (fig. 2)

NB
Om de zuiger terug te trekken, drukt u de zuigerontgrenzing in terwijl u met de vingers aan het geleidepen (de onderzijde van de dispenser) trekt.

2. Laad de cartridge in de Paste Pak Dispenser (fig. 3). Zorg ervoor dat het ▲ teken op de cartridge in één lijn staat met het ▲ teken op de Paste Pak Dispenser, zoals afgebeeld. Draai de cartridge vervolgens helemaal naar de rechtspositie.

3. Nadat de cartridge is geladen, drukt u de zuigerontgrenzing naar voren totdat deze niet verder kan (fig. 4).

a) Druk de zuigerontgrenzing naar voren.

b) Druk de bovenzijde niet aan.

NB
Om de cartridge te verwijderen, trek u de zuiger volledig terug en draai u de cartridge terug naar de gemarkeerde positie.

GEBRUIKSAANWIJZING

1. TANDPREPARATIE

a) Houde het GC Fuji ORTHO GEL CONDITIONER rechtop en verwijder de vloeistof door deze linksom te draaien. Bevestig de borstlepel meteen stevig door deze rechtom op de spuit te draaien.

b) Reinig de te cementeren tandoppervlakken met puisteen en water. Spoel goed af met water.

c) Breng ORTHO GEL CONDITIONER rechtstreks aan op het te hechten tandoppervlak en laat 10 seconden intrekken. Spoel grondig met water.

d) Verwijder overtollig vocht door te deppen met een wattenbolletje of door zacht te blazen met olievrij lucht. NIET UITDROGEN. Gerepareerde oppervlakken moeten een beetje uiterlijk hebben (glanzen).

Als het te cementeren oppervlak vochtig, zirkoniumkeramiek of metaal bevat, moet het porselein worden gezaandstraald en worden vorebehandeld met silaan. Het zirkoniumkeramiek en metaal moeten worden gezaandstraald. Raadpleeg de gebruiksaanwijzing van de fabrikant.

2. BRACKETPREPARATIE

1. De DOEREN EN AUTOMATISCH MENGEN MET GC mengnaald voor LC a) Verwijder de beschermkap van de cartridge.

b) Controleer voor ieder gebruik de twee openingen van de cartridge en verzeker u ervan dat de pasta's zich op hetzelfde niveau bevinden om ervoor te zorgen dat ze even snel uit de cartridge komen.

NB
Laat eerst een kleine hoeveelheid pasta uit de cartridge lopen wanneer u een nieuwe cartridge in gebruik neemt of nadat u de cartridge lange tijd niet hebt gebruikt.

2. De hoeveelheid van het materiaal in de cartridge kan worden bepaald op basis van de positie van het glijblok aan de onderzijde van de dispenser. Wanneer er nog maar een kleine hoeveelheid pasta in de cartridge aanwezig is, mag de pasta niet worden gedoseerd via de GC mengnaald voor LC.

3. Laet de dispenser met de cartridge en mengnaald niet vallen, om schade te voorkomen.

3-2. DOSEEREN EN AUTOMATISCH MENGEN
a) Verwijder de beschermkap van de cartridge.

b) Druk de hendel in om de benodigde hoeveelheden pasta op het mengblok te doseren.

1. Laet eerst een kleine hoeveelheid pasta uit de cartridge lopen wanneer u een nieuwe cartridge in gebruik neemt of nadat u de cartridge lange tijd niet hebt gebruikt.

2. De instelgeleider kan naar voren en naar achteren worden bewogen om de hoeveelheid te doseren matterial aan te passen (fig. 8). Stel de instelgeleider aan de voorzijde van de hendel in voor het bevestigde niveau.

c) Druk de hendel in terwijl u de cartridge en de dispenser naar achteren beweegt (fig. 9). Houd de hendel ingedrukt (fig. 10-1), breng het gebtudeerde materiaal in een horizontale laag aan en enijl scherp de hendel in endu breedte van de oclusale flader.

d) Wanneer de hendel na het doseren wordt losgelaten, wordt de resterende pasta bij de cartridge teruggezogen in de cartridge. Zie de cartridge en plaats de beschermkap van de cartridge terug.

NB
De hoeveelheid resterend materiaal in de cartridge kan worden bepaald op basis van de positie van het glijblok aan de onderzijde van de dispenser.

e) Strip de twee pasta's na het doseren met behulp van een kunststof spatelstuk uit over het mengblok het materiaal goed, door middel van slijkbewegingen, gedurende 10 seconden. Zorg ervoor dat u geen luchtbelletten creëert.

NB
1. De twee pasta's hebben bijna dezelfde kleur, dus meng ze zorgvuldig. Voor grotere hoeveelheden pasta geldt een langere mengtijd (15 seconden).

2. Vermeng GC Fuji ORTHO LC PASTE PAK Automix niet met andere materialen.

4. BONDIGTECHNIEK

A. Brackets
a) Breng op het bondingsoppervlak van de bracket een dunne laag spoel mengsel materiaal aan. De verwerkingstijd bedraagt 30 minuten vanaf het moment dat het mengsen is gestart bij 23°C (73.4°F). Een hogere temperatuur verkort de verwerkingstijd.

b) Posicioneer de behoeftige hoeveelheid pasta op het mengblok.

c) Druk de bracket stevig aan op het tandoppervlak. Gebruik een sonde of scaler om overtolig cement in dit stadium te verwijderen. Druk de bracket opnieuw aan. Herhaal deze procedure om alle brackets te plaatsen.

d) Wanneer de hendel na het doseren wordt losgelaten, wordt de resterende pasta bij de cartridge teruggezogen in de cartridge. Zie de cartridge en plaats de beschermkap van de cartridge terug.

NB
De hoeveelheid resterend materiaal in de cartridge kan worden bepaald op basis van de positie van het glijblok aan de onderzijde van de dispenser.

e) Strip de twee pasta's na het doseren met behulp van een kunststof spatelstuk uit over het mengblok het materiaal goed, door middel van slijkbewegingen, gedurende 10 seconden. Zorg ervoor dat u geen luchtbelletten creëert.

NB
1. De twee pasta's hebben bijna dezelfde kleur, dus meng ze zorgvuldig. Voor grotere hoeveelheden pasta geldt een langere mengtijd (15 seconden).

2. Vermeng GC Fuji ORTHO LC PASTE PAK Automix niet met andere materialen.

5. FURNELINGSPROCEDURE

A. Brackets
a) Breng op het bondingsoppervlak van de bracket een dunne laag spoel mengsel materiaal aan. De verwerkingsijd bedraagt 30 minuten vanaf het moment dat het mengsen is gestart bij 23°C (73.4°F). Een hogere temperatuur verkort de verwerkingsijd.

b) Posicioneer de behoeftige hoeveelheid pasta op het mengblok.

c) Druk de bracket stevig aan op het tandoppervlak. Gebruik een sonde of scaler om overtolig cement in dit stadium te verwijderen. Druk de bracket opnieuw aan. Herhaal deze procedure om alle brackets te plaatsen.

d) Wanneer de hendel na het doseren wordt losgelaten, wordt de resterende pasta bij de cartridge teruggezogen in de cartridge. Zie de cartridge en plaats de beschermkap van de cartridge terug.

NB
De hoeveelheid resterend materiaal in de cartridge kan worden bepaald op basis van de positie van het glijblok aan de onderzijde van de dispenser.

e) Strip de twee pasta's na het doseren met behulp van een kunststof spatelstuk uit over het mengblok het materiaal goed, door middel van slijkbewegingen, gedurende 10 seconden. Zorg ervoor dat u geen luchtbelletten creëert.

NB
1. De twee pasta's hebben bijna dezelfde kleur, dus meng ze zorgvuldig. Voor grotere hoeveelheden pasta geldt een langere mengtijd (15 seconden).

2. Vermeng GC Fuji ORTHO LC PASTE PAK Automix niet met andere materialen.

GC Fuji ORTHO LC PASTE PAK Automix

DUALHÆRDEND. FORSKERKET GLASIONOMER TIL CEMENTERING AF ORTODONTISKE BRACKETS

Må benyttes af tandlæger til anbefalede indikationer.

ANBEFALEDE INDIKATIONER

- Cementering af metalbaserede brackets og attachments
- Cementering af keramiske brackets
- Cementering af akryl konstruktører f.eks. Rapid Palatal Expander (RPE)

KONTRAINDIKATIONER

- I sjældne tilfælde kan produktet fremkalde allergi hos overfølsomme personer. Såfremt der opstår en reaktion, skal behandlingen indstilles og henvises til egen læge.
- Cementering af brackets med polycarbonatbase
- Ved cementering af kronrelinerede konstruktører i rostrift stål (t.ex. Herbst apparaturer)

OVERSIGT OVER KOMPONENTER (Fig. 1)

A. Paste Pak patron

1. Skyldt 2. Inre påskjultingskolv 3. Patronspets

B. Paste Pak Dispenser

4. Stempel 5. Doseringsguide 6. Håvårm 7. Udreningsblok

8. Udlesningsmekanisme

C. GC blandespids til LC

9. Udleserspind 10. Greb 11. Guidestav

LADNING AF PASTE PAK PATRON

1. Kontroller at dispensersens stempel er helt tilbage trukket (Fig. 2). OBS:

For at trække stemplet helt tilbage, hold i sidene (på undersiden af dispenseren) med fingre og træk tilbage.

2. Lading af patronen i Past Pak dispenseren (Fig. 3). Sørg for at linjerne ▲ -mærket på kartridjet bakke med ▲ -mærket på Paste Pak dispensern. Drej siden patronen hen til rette position.

3. Efter lading af patronen, for pistonen frem til stop (Fig. 4).

- Tryk ikke på oversiden.
- Tryk ikke på oversiden.

OBS:
For færmelse af patronen, træk stemplet tilbage og drej patronen tilbage til den markerede position.

BRUGSANVISNING

1. PRÆPARATION AF TANDEN

a) Hold sprøjten med ORTHO GEL CONDITIONER lodret fjern hæften ved at dreje med uret.

b) Rengør tanden med pimpsten og vand, skyl grundigt med vand.

c) Applicér ORTHO GEL CONDITIONER i 10 sekunder på tandfladen med en børste eller keramiske brøstmærker med ▲ - på Paste Pak dispensern. Drej siden patronen hen til rette position.

d) Afvågsnede fultvæskert med bomullsulfelet eller blåstra forsigtigt med oliefrt luft.

e) DEHYDRERE IKKE. d. rengjorte flade skal se fugtige ud (glinsende) OBS:

1) Tilfælde af apparaturt som skal bondes indholder pocelen, keramik til zirkoniumdioxid eller metal sandblæs og forbehandles med silan. Keramik til zirkoniumdioxid og metal skal sandblåses. Vi henviser til konstruktionen.

2. PREPARATION AF BRACKETETS
Sørg for at de brackets der skal anvendes er fremstillet efter fabrikantens anvisninger.

3-1. DOSERING OG AUTOBLANDNING MED GC MIXING TIP FOR LC (kan fås separat)

a) Fjern låget b) Inden dosering, kontroller at pastan er på samme nivå i begge patronens cylindrar for at erhålle et jævnt udføde.

c) Rengør tanden med pimpsten og vatten. Skyl nogrann med vatten. c) ORTHO GEL CONDITIONER under 10 sekunder på tandfladen som skal cementeres.

d) Afvågsnede fultvæskert med bomullsulfelet eller blåstra forsigtigt med oliefrt luft. DEHYDRERE INTE. De rengjorte yordna ska se lätt fuktiga ut (glitrådne). OBS:

1) I fall brackets eller apparaturen som ska bondas innehåller poröslin, keramik för zirkoniumdioxid eller metall, sandblåsta och förbehandla med silan. Keramik för zirkoniumdioxid och metall ska sandblåstras. Vi hänvisar till tillverkarens instruktioner.

2. PREPARATION AF BRACKETET
Forsørga dig om att de brackets som ska användas är förbehandlade enligt tillverkarens instruktioner.

3-1. DOSERING OCH AUTOBLANDNING MED GC MIXING TIP FOR LC a) Avvägsnede locket b) Innan dosering, kontrollera att pastan är på samma nivå i patronens två cylindrar för att erhålla ett jämnt utförde.

c) Rengör tanden med pimpsten och vatten. Skyl nogrann med vatten. c) ORTHO GEL CONDITIONER under 10 sekunder på tandfladen som ska cementeras.

d) Afvågsnede fultvæskert med bomullsulfelet eller blåstra forsigtigt med oliefrt luft. DEHYDRERE INTE. De rengjorte yordna ska se lätt fuktiga ut (glitrådne). OBS:

1) I fall brackets eller apparaturen som ska bondas innehåller poröslin, keramik för zirkoniumdioxid eller metall, sandblåsta och förbehandla med silan. Keramik för zirkoniumdioxid och metall ska sandblåstras. Vi hänvisar till tillverkarens instruktioner.

2. PREPARATION AF BRACKETETS
Sørg for at de brackets der skal anvendes er fremstillet efter fabrikantens anvisninger.

3-1. DOSERING OG AUTOBLANDNING MED GC MIXING TIP FOR LC (kan fås separat)

a) Fjern låget b) Inden dosering, kontroller at pastan er på samme nivå i begge patronens cylindrar for at erhålle et jævnt udføde.

c) Rengør tanden med pimpsten og vand, skyl grundigt med vand.

c) Applicér ORTHO GEL CONDITIONER i 10 sekunder på tandfladen med en børste eller keramiske brøstmærker med ▲ - på Paste Pak dispensern. Drej siden patronen hen til rette position.

d) Afvågsnede fultvæskert med bomullsulfelet eller blåstra forsigtigt med oliefrt luft.

e) DEHYDRERE IKKE. d. rengjorte flade skal se fugtige ud (glinsende) OBS:

1) Tilfælde af apparaturt som skal bondes indholder pocelen, keramik til zirkoniumdioxid eller metal sandblæs og forbehandles med silan. Keramik til zirkoniumdioxid og metal skal sandblåses. Vi henviser til konstruktionen.

2. PREPARATION AF BRACKETETS
Sørg for at de brackets der skal anvendes er fremstillet efter fabrikantens anvisninger.

3-1. DOSERING OG AUTOBLANDNING MED GC MIXING TIP FOR LC (kan fås separat)

a) Fjern låget b) Inden dosering, kontroller at pastan er på samme nivå i begge patronens cylindrar for at erhålle et jævnt udføde.

c) Rengør tanden med pimpsten og vatten. Skyl nogrann med vatten. c) ORTHO GEL CONDITIONER under 10 sekunder på tandfladen som ska cementeras.

d) Afvågsnede fultvæskert med bomullsulfelet eller blåstra forsigtigt med oliefrt luft. DEHYDRERE INTE. De rengjorte yordna ska se lätt fuktiga ut (glitrådne). OBS:

1) I fall brackets eller apparaturen som ska bondas innehåller poröslin, keramik för zirkoniumdioxid eller metall, sandblåsta och förbehandla med silan. Keramik för zirkoniumdioxid och metall ska sandblåstras. Vi hänvisar till tillverkarens instruktioner.

2. PREPARATION AF BRACKETETS
Sørg for at de brackets der skal anvendes er fremstillet efter fabrikantens anvisninger.

3-1. DOSERING OG AUTOBLANDNING MED GC MIXING TIP FOR LC (kan fås separat)

a) Fjern låget b) Inden dosering, kontroller at pastan er på samme nivå i begge patronens cylindrar for at erhålle et jævnt udføde.

c) Rengør tanden med pimpsten og vand, skyl grundigt med vand.

c) Applicér ORTHO GEL CONDITIONER i 10 sekunder på tandfladen som ska cementeras.

d) Afvågsnede fultvæskert med bomullsulfelet eller blåstra forsigtigt med oliefrt luft.

e) DEHYDRERE IKKE. d. rengjorte flade skal se fugtige ud (glinsende) OBS:

1) Tilfælde af apparaturt som skal bondes indholder pocelen, keramik til zirkoniumdioxid eller metal sandblæs og forbehandles med silan. Keramik til zirkoniumdioxid og metal skal sandblåses. Vi henviser til konstruktionen.

2. PREPARATION AF BRACKETETS
Sørg for at de brackets der skal anvendes er fremstillet efter fabrikantens anvisninger.

3-1. DOSERING OG AUTOBLANDNING MED GC MIXING TIP FOR LC (kan fås separat)

a) Fjern låget b) Inden dosering, kontroller at pastan er på samme nivå i begge patronens cylindrar for at erhålle et jævnt udføde.

c) Rengør tanden med pimpsten og vand, skyl grundigt med vand.

c) Applicér ORTHO GEL CONDITIONER i 10 sekunder på tandfladen som ska cementeras.

d) Afvågsnede fultvæskert med bomullsulfelet eller blåstra forsigtigt med oliefrt luft.

e) DEHYDRERE IKKE. d. rengjorte flade skal se fugtige ud (glinsende) OBS:

1) Tilfælde af apparaturt som skal bondes indholder pocelen, keramik til zirkoniumdioxid eller metal sandblæs og forbehandles med silan. Keramik til zirkoniumdioxid og metal skal sandblåses. Vi henviser til konstruktionen.

2. PREPARATION AF BRACKETETS
Sørg for at de brackets der skal anvendes er fremstillet efter fabrikantens anvisninger.

3-1. DOSERING OG AUTOBLANDNING MED GC MIXING TIP FOR LC (kan fås separat)

a) Fjern låget b) Inden dosering, kontroller at pastan er på samme nivå i begge patronens cylindrar for at erhålle et jævnt udføde.

c) Rengør tanden med pimpsten og vand, skyl grundigt med vand.

c) Applicér ORTHO GEL CONDITIONER i 10 sekunder på tandfladen som ska cementeras.

d) Afvågsnede fultvæskert med bomullsulfelet eller blåstra forsigtigt med oliefrt luft.

e) DEHYDRERE IKKE. d. rengjorte flade skal se fugtige ud (glinsende) OBS:

1) Tilfælde af apparaturt som skal bondes indholder pocelen, keramik til zirkoniumdioxid eller metal sandblæs og forbehandles med silan. Keramik til zirkoniumdioxid og metal skal sandblåses. Vi henviser til konstruktionen.

2. PREPARATION AF BRACKETETS
Sørg for at de brackets der skal anvendes er fremstillet efter fabrikantens anvisninger.

3-1. DOSERING OG AUTOBLANDNING MED GC MIXING TIP FOR LC (kan fås separat)

a) Fjern låget b) Inden dosering, kontroller at pastan er på samme nivå i begge patronens cylindrar for at erhålle et jævnt udføde.

c) Rengør tanden med pimpsten og vand, skyl grundigt med vand.

c) Applicér ORTHO GEL CONDITIONER i 10 sekunder på tandfladen som ska cementeras.

d) Afvågsnede fultvæskert med bomullsulfelet eller blåstra forsigtigt med oliefrt luft.

e) DEHYDRERE IKKE. d. rengjorte flade skal se fugtige ud (glinsende) OBS:

1) Tilfælde af apparaturt som skal bondes indholder pocelen, keramik til zirkoniumdioxid eller metal sandblæs og forbehandles med silan. Keramik til zirkoniumdioxid og metal skal sandblåses. Vi henviser til konstruktionen.

2. PREPARATION AF BRACKETETS
Sørg for at de brackets der skal anvendes er fremstillet efter fabrikantens anvisninger.

3-1. DOSERING OG AUTOBLANDNING MED GC MIXING TIP FOR LC (kan fås separat)

a) Fjern låget b) Inden dosering, kontroller at pastan er på samme nivå i begge patronens cylindrar for at erhålle et jævnt udføde.

c) Rengør tanden med pimpsten og vand, skyl grundigt med vand.

c) Applicér ORTHO GEL CONDITIONER i 10 sekunder på tandfladen som ska cementeras.

d) Afvågsnede fultvæskert med bomullsulfelet eller blåstra forsigtigt med oliefrt luft.

e) DEHYDRERE IKKE. d. rengjorte flade skal se fugtige ud (glinsende) OBS:

1) Tilfælde af apparaturt som skal bondes indholder pocelen, keramik til zirkoniumdioxid eller metal sandblæs og forbehandles med silan. Keramik til zirkoniumdioxid og metal skal sandblåses. Vi henviser til konstruktionen.

2. PREPARATION AF BRACKETETS
Sørg for at de brackets der skal anvendes er fremstillet efter fabrikantens anvisninger.

3-1. DOSERING OG AUTOBLANDNING MED GC MIXING TIP FOR LC (kan fås separat)

a) Fjern låget b) Inden dosering, kontroller at pastan er på samme nivå i begge patronens cylindrar for at erhålle et jævnt udføde.

c) Rengør tanden med pimpsten og vand, skyl grundigt med vand.

c) Applicér ORTHO GEL CONDITIONER i 10 sekunder på tandfladen som ska cementeras.

d) Afvågsnede fultvæskert med bomullsulfelet eller blåstra forsigtigt med oliefrt luft.

e) DEHYDRERE IKKE. d. rengjorte flade skal se fugtige ud (glinsende) OBS:

1) Tilfælde af apparaturt som skal bondes indholder pocelen, keramik til zirkoniumdioxid eller metal sandblæs og forbehandles med silan. Keramik til zirkoniumdioxid og metal skal sandblåses. Vi henviser til konstruktionen.

2. PREPARATION AF BRACKETETS
Sørg for at de brackets der skal anvendes er fremstillet efter fabrikantens anvisninger.

GC Fuji ORTHO LC PASTE PAK Automix

DUALHÄRDEND. FÖRSTÄRKT GLASIONOMER FÖR CEMENTERING AV ORTODONTISKA BRACKETS

Enbart för bruk av tandvårdspersonal vid rekommenderade indikationer.

REKOMMENDERADE INDIKATIONER

- Cementering av metalbaserade brackets och attachments
- Cementering av keramiska brackets
- Cementering av akrylkonstruktörer t.ex. Rapid Palatal Expander (RPE)

KONTRAINDIKATIONER

- I sällsynta fall kan produktet framkalla allergi hos känsliga personer. I all sådana reaktioner skulle uppträda, avbryt användningen av produkten och remittera till läkare.
- Cementering av brackets med polycarbonatbas
- Vid cementering av kronrelinerade konstruktører i rostfritt stål (t.ex. Herbst apparaturer)

FÖRTECKNING AV INGAENDE KOMPONENTER (Fig. 1)

A. Paste Pak patron

1. Skyldt 2. Inre påskjultingskolv 3. Patronspets

B. Paste Pak Dispenser

4. Stempel 5. Doseringsguide 6. Håvårm 7. Rörligt block

8. Frigöringsmekanism

C